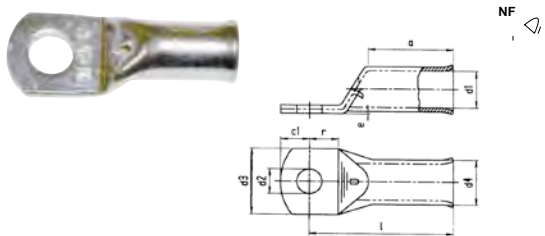


■ Cosses tubulaires de puissance



■ Cosses tubulaires cuivre NFC 20-130

Caractéristiques :

- Matière : tube en cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse
- Standard : avec trou d’inspection et tulipage

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS													
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm									⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
			d1	d4	d3	d2	a	r	c1	e	l		
CNF1,5-2	1,5	M 2	1,7	3,3	6	2,3	6	4	3,25	0,5	12	0,080	100
CNF1,5-3		M 3	1,7	3,3	6	3,2	6	4	3,25	0,5	12	0,080	100
CNF1,5-4		M 4	1,7	3,3	7,5	4,3	6	5	4	0,5	13	0,080	100
CNF1,5-5		M 5	1,7	3,3	8	5,3	6	5,5	4,75	0,5	14	0,090	100
CNF1,5-6		M 6	1,7	3,3	9	6,5	6	6,5	6,5	0,5	16	1,000	100
CNF2,5-3	2,5	M 3	2,2	4	8	3,2	6	4	3,25	0,5	12	0,120	100
CNF2,5-4		M 4	2,2	4	8	4,3	6	5	4,5	0,5	13	0,130	100
CNF2,5-5*		M 5	2,2	4	8	5,3	6	5,5	5	0,5	14	0,140	100
CNF2,5-6*		M 6	2,2	4	10	6,5	6	6,5	6,5	0,5	16	0,140	100
CNF2,5-8		M 8	2,2	4	12	8,5	6	9,5	7,75	0,5	20	0,180	100
CNF4-4	4	M 4	2,7	5	9	4,3	8	5,5	4,75	1	17	0,220	100
CNF4-5*		M 5	2,7	5	9	5,3	8	6	4,75	1	17	0,220	100
CNF4-6*		M 6	2,7	5	12	6,5	8	6,5	6,5	1	19	0,240	100
CNF4-8*		M 8	2,7	5	12	8,5	8	9,5	8,5	1	22	0,310	100
CNF6-4	6	M 4	3,3	5,5	13	4,3	11	7,5	6,5	1	24	0,360	100
CNF6-5*		M 5	3,3	5,5	13	5,3	11	7,5	6,5	1	24	0,350	100
CNF6-6*		M 6	3,3	5,5	13	6,5	11	8	7,5	1	25	0,360	100
CNF6-8*		M 8	3,3	5,5	13	8,5	11	10	10	1	28	0,420	100
CNF6-10		M 10	3,3	5,5	16	10,5	11	12	12	1	30	0,430	100
CNF10-4	10	M 4	4,2	6,8	12	4,3	12	7,5	6,5	1	24	0,550	100
CNF10-5*		M 5	4,2	6,8	12	5,3	12	7,5	6,5	1	24	0,540	100
CNF10-6*		M 6	4,2	6,8	12	6,5	12	7,5	6,5	1	24	0,490	100
CNF10-8*		M 8	4,2	6,8	15	8,5	12	10	10	1	27	0,600	100
CNF10-10		M 10	4,2	6,8	16	10,5	12	12	12	1	29	0,720	100
CNF10-12	16	M 12	4,2	6,8	19	13	12	13	13	1	31	0,660	100
CNF16-5*		M 5	5,5	8	12	5,3	14	7,5	6,25	1	27	0,700	100
CNF16-6*		M 6	5,5	8	12	6,5	14	7,5	6,25	1	27	0,680	100
CNF16-8*		M 8	5,5	8	16	8,5	14	9,5	8,5	1	29	0,770	100
CNF16-10*		M 10	5,5	8	16	10,5	14	11,5	10,5	1	31	0,790	100
CNF16-12	25	M 12	5,5	8	19	13	14	13	12	1	32	0,800	100
CNF25-5		M 5	6,6	9,5	13	5,3	15	7,5	6,25	1	30	1,060	100
CNF25-6*		M 6	6,6	9,5	13	6,5	15	7,5	6,25	1	30	1,050	100
CNF25-8*		M 8	6,6	9,5	16	8,5	15	10	10	1	32	1,240	100
CNF25-10*		M 10	6,6	9,5	17	10,5	15	12	12	1	34	1,330	100
CNF25-12	35	M 12	6,6	9,5	19	13	15	13	13	1	35	1,300	100
CNF25-14		M 14	6,6	9,5	21	15	15	14,5	14,5	1	38	1,400	100
CNF35-5		M 5	7,9	11	15	5,3	17	7,5	7,5	1	32	1,400	100
CNF35-6*		M 6	7,9	11	15	6,5	17	7,5	7,5	1	32	1,330	100
CNF35-8*		M 8	7,9	11	17	8,5	17	10	10	1	34	1,450	100
CNF35-10*	50	M 10	7,9	11	17	10,5	17	12	12	1	37	1,600	100
CNF35-12		M 12	7,9	11	19	13	17	13	13	1	38	1,650	100
CNF35-14		M 14	7,9	11	21	15	17	14,5	14,5	1	39	1,650	100
CNF50-6*		M 6	9,2	12,5	17	6,5	19	7,5	7,5	1	35	1,800	100
CNF50-8*		M 8	9,2	12,5	18	8,5	19	10	10	1	37	1,950	100
CNF50-10*	50	M 10	9,2	12,5	18	10,5	19	12	12	1	40	2,200	100
CNF50-12		M 12	9,2	12,5	19	13	19	13	13	1	41	2,310	100
CNF50-14		M 14	9,2	12,5	21	15	19	14,5	14,5	1	43	2,410	100
CNF50-16		M 16	9,2	12,5	26	17	19	16	16	1	45	2,500	100

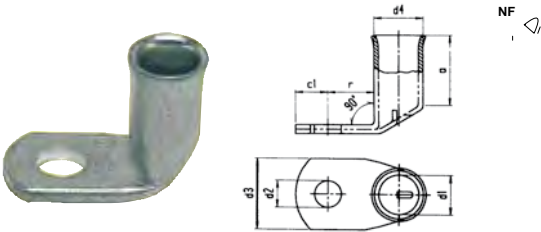
Cosses tubulaires de puissance ■

■ Cosses tubulaires cuivre NFC 20-130

Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm									⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
			d1	d4	d3	d2	a	r	c1	e	l		
CNF70-6	70	M 6	11	15	21	6,5	21	10	10	2	41	3,280	100
CNF70-8*		M 8	11	15	21	8,5	21	10	10	2	41	3,180	100
CNF70-10*		M 10	11	15	21	10,5	21	12	12	2	43	3,380	100
CNF70-12*		M 12	11	15	21	13	21	13	13	2	46	3,580	100
CNF70-14		M 14	11	15	23	15	21	14,5	14,5	2	48	3,700	100
CNF70-16		M 16	11	15	28	17	21	16	16	2	50	3,850	100
CNF70-20		M 20	11	15	30	21	21	19	19	2	53	4,000	100
CNF95-6	95	M 6	13,1	17	23	6,5	25	10	10	2	46	4,300	50
CNF95-8		M 8	13,1	17	23	8,5	25	10	10	2	46	4,250	50
CNF95-10*		M 10	13,1	17	23	10,5	25	12	12	2	48	4,450	50
CNF95-12*		M 12	13,1	17	23	13	25	13	13	2	50	4,650	50
CNF95-14*		M 14	13,1	17	23	15	25	14,5	14,5	2	52	4,870	50
CNF95-16		M 16	13,1	17	25	17	25	16	16	2	54	5,850	50
CNF95-20		M 20	13,1	17	30	21	25	19	19	2	57	5,950	50
CNF120-8	120	M 8	14,5	19	26	8,5	26	12	12	2	52	6,800	50
CNF120-10		M 10	14,5	19	28	10,5	26	12	12	2	52	5,900	50
CNF120-12*		M 12	14,5	19	28	13	26	13	13	2	53	6,100	50
CNF120-14*		M 14	14,5	19	28	15	26	14,5	14,5	2	55	6,500	50
CNF120-16		M 16	14,5	19	28	17	26	16	16	2	56	6,600	50
CNF120-20	150	M 20	14,5	19	36	21	26	21	19	2	61	7,900	50
CNF150-10		M 10	16,2	21	30	10,5	30	14	14	2	57	8,400	50
CNF150-12*		M 12	16,2	21	30	13	30	15	15	2	58	8,450	50
CNF150-14*		M 14	16,2	21	30	15	30	15	15	2	58	8,350	50
CNF150-16		M 16	16,2	21	30	17	30	16	16	2	59	8,300	50
CNF150-20	185	M 20	16,2	21	36	21	30	22	22	2	66	9,500	50
CNF185-10		M 10	18	23	34	10,5	32	16	15	2	64	11,000	50
CNF185-12		M 12	18	23	34	13	32	17	16	2	65	11,200	50
CNF185-14		M 14	18	23	34	15	32	19	18	2	67	11,000	50
CNF185-16		M 16	18	23	34	17	32	20	19	2	68	10,900	50
CNF185-20	240	M 20	18	23	40	21	32	22	21	2	70	11,400	50
CNF240-10		M 10	20,6	26	39	10,5	35	19	21,5	2	72	15,200	20
CNF240-12		M 12	20,6	26	39	13	35	19	21,5	2	72	15,000	20
CNF240-14		M 14	20,6	26	39	15	35	19	21,5	2	72	14,800	20
CNF240-16		M 16	20,6	26	39	17	35	19	21,5	2	72	14,600	20
CNF240-20	300	M 20	20,6	26	39	21	35	19	21,5	2	72	14,200	20
CNF300-12		M 12	23,1	28	41	13	44	17	16	2	80	15,250	25
CNF300-14		M 14	23,1	28	41	15	44	20	19	2	83	16,250	25
CNF300-16		M 16	23,1	28	41	17	44	20	19	2	83	16,200	25
CNF300-20		M 20	23,1	28	41	21	44	22	21	2	85	16,950	25
CNF400-12	400	M 12	26,1	32	47	13	44	22	19	2	96	26,800	20
CNF400-14		M 14	26,1	32	47	15	44	22	19	2	96	25,800	20
CNF400-16		M 16	26,1	32	47	17	44	22	19	2	96	25,600	20
CNF400-20		M 20	26,1	32	47	21	44	22	22	2	96	26,100	20



\* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 74.  
Nota : Les cosses sont livrables dans les exécutions suivantes :  
– Avec tulipage, sans trou d’inspection : faire suivre la référence par OS  
– Sans tulipage ni trou d’inspection : faire suivre la référence par OA/OS

■ Cosses tubulaires de puissance



■ Cosses tubulaires cuivre NFC 20-130  
Équerre

- Caractéristiques :
- Angle : 90°
  - Matière : tube en cuivre électrolytique EN 13600
  - Surface étamée par électrolyse
  - Standard : avec trou d'inspection

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _   - , . . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS											
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm							 100 pcs ~ kg	 pcs
			d1	d4	d2	a	c1	r	d3		
CTE6-6*	6	M 6	3,3	5,5	6,5	11	8	7,5	13	0,430	100
CTE6-8		M 8	3,3	5,5	8,5	11	10	10	13	0,490	100
CTE6-10		M 10	3,3	5,5	10,5	11	12	12	16	0,500	100
CTE10-6*	10	M 6	4,2	6,8	6,5	12	7,5	6,5	12	0,570	100
CTE10-8		M 8	4,2	6,8	8,5	12	10	10	15	0,700	100
CTE10-10		M 10	4,2	6,8	10,5	12	12	12	16	0,800	100
CTE10-12	16	M 12	4,2	6,8	13	12	13	13	19	0,800	100
CTE16-6*		M 6	5,5	8	6,5	14	7,5	6,25	12	0,790	100
CTE16-8*		M 8	5,5	8	8,5	14	9,5	9,5	16	0,820	100
CTE16-10	25	M 10	5,5	8	10,5	14	11,5	10,5	16	0,910	100
CTE16-12		M 12	5,5	8	13	14	13	12	19	0,940	100
CTE25-6		M 6	6,6	9,5	6,5	15	7,5	6,25	13	1,210	100
CTE25-8*	35	M 8	6,6	9,5	8,5	15	10	10	16	1,400	100
CTE25-10		M 10	6,6	9,5	10,5	15	12	12	17	1,500	100
CTE25-12		M 12	6,6	9,5	13	15	13	13	19	1,480	100
CTE25-14	50	M 14	6,6	9,5	15	15	14,5	14,5	21	1,560	100
CTE35-6		M 6	7,9	11	6,5	17	7,5	7,5	15	1,650	100
CTE35-8*		M 8	7,9	11	8,5	17	10	10	17	1,800	100
CTE35-10	70	M 10	7,9	11	10,5	17	12	12	17	1,800	100
CTE35-12		M 12	7,9	11	13	17	13	13	19	1,850	100
CTE35-14		M 14	7,9	11	15	17	14,5	14,5	21	1,900	100
CTE35-16	95	M 16	7,9	11	17	17	16	16	26	1,900	100
CTE50-6		M 6	9,2	12,5	6,5	19	7,5	7,5	17	2,050	100
CTE50-8*		M 8	9,2	12,5	8,5	19	10	10	18	2,190	100
CTE50-10*	120	M 10	9,2	12,5	10,5	19	12	12	18	2,440	100
CTE50-12		M 12	9,2	12,5	13	19	13	13	19	2,550	100
CTE50-14		M 14	9,2	12,5	15	19	14,5	14,5	21	2,650	100
CTE50-16	150	M 16	9,2	12,5	17	19	16	16	26	2,740	100
CTE50-20		M 20	9,2	12,5	21	19	19	19	30	2,900	100
CTE70-10		M 10	11	15	10,5	21	12	12	21	3,880	100
CTE70-12	185	M 12	11	15	13	21	13	13	22	4,080	100
CTE70-14		M 14	11	15	15	21	14,5	14,5	23	4,200	100
CTE70-16		M 16	11	15	17	21	16	16	28	4,350	100
CTE70-20	240	M 20	11	15	21	21	19	19	30	4,500	100
CTE95-10		M 10	13,1	17	10,5	25	12	12	25	5,040	50
CTE95-12		M 12	13,1	17	13	25	13	13	25	5,240	50
CTE95-14	300	M 14	13,1	17	15	25	14,5	14,5	25	5,380	50
CTE95-16		M 16	13,1	17	17	25	16	16	25	6,500	50
CTE95-20		M 20	13,1	17	21	25	19	19	30	6,540	50
CTE120-10	150	M 10	14,5	19	10,5	26	12	12	28	6,900	50
CTE120-12		M 12	14,5	19	13	26	13	13	28	6,840	50
CTE120-14		M 14	14,5	19	15	26	14,5	14,5	28	7,240	50
CTE120-16	185	M 16	14,5	19	17	26	16	16	28	7,340	50
CTE150-10		M 10	16,2	21	10,5	30	14	14	30	9,400	50
CTE150-12		M 12	16,2	21	13	30	15	15	30	9,330	50
CTE150-14	240	M 14	16,2	21	15	30	15	15	30	9,150	50
CTE150-16		M 16	16,2	21	17	30	16	16	30	9,100	50
CTE185-10		M 10	18	23	10,5	32	16	15	34	11,900	25
CTE185-12	300	M 12	18	23	13	32	18	16	34	11,900	25
CTE185-14		M 14	18	23	15	32	19	18	34	11,900	25
CTE185-16		M 16	18	23	17	32	20	19	34	11,800	25
CTE240-12	300	M 12	20,6	26	13	35	19	21,5	39	16,400	25
CTE240-14		M 14	20,6	26	15	35	19	21,5	39	16,200	25
CTE300-12	300	M 12	23,1	28,0	13	41	16	21,5	43	16,700	25
CTE300-14		M 14	23,1	28,0	15	41	18	21,5	43	16,300	25
CTE300-16		M 16	23,1	28,0	17	41	19	21,5	43	16,500	25

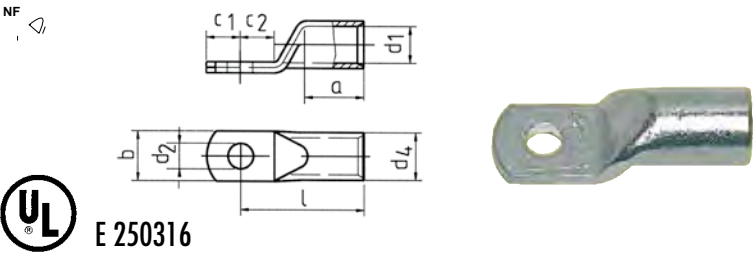
\* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 74.



🔧 Outillage : voir page 24.

Cosses tubulaires de puissance ■

■ Cosses tubulaires cuivre  
à plage étroite

- Caractéristiques :
- Matière : tube en cuivre électrolytique EN 13600
  - Surface étamée par électrolyse
  - Standard : avec trou d'inspection



✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _   - , . . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS												
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm								 100 pcs ~ kg	 pcs
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
5SG/6MS	35	M 6	8,5	17	15	6,5	12	7,5	7,5	32	1,780	100
6SG/6MS	50	M 6	10	19	15	6,5	14	10	10	37	2,950	100
6SG/8MS		M 8	10	19	17	8,5	14	10	10	37	2,820	100
6SG/10MS		M 10	10	19	19	10,5	14	11,5	12	39	3,080	100
7SG/6MS	70	M 6	12	21	17	6,5	16,5	10	10	43	4,220	100
7SG/8MS		M 8	12	21	17	8,5	16,5	10	10	43	4,100	100
7SG/10MS		M 10	12	21	19	10,5	16,5	11,5	12	44	4,450	100
7SG/12MS	95	M 12	12	21	19	13	16,5	13	13	46	4,220	100
8SG/6MS		M 6	13,5	25	19	6,5	18	11,5	12	48	5,490	50
8SG/8MS		M 8	13,5	25	19	8,5	18	11,5	12	48	5,460	50
8SG/10MS*	120	M 10	13,5	25	19	10,5	18	11,5	13	48	5,130	50
8SG/12MS		M 12	13,5	25	19	13	18	13	13	49	5,150	50
9SG/6MS		M 6	15	26	19	6,5	19,5	11,5	14	51	6,160	50
9SG/8MS	150	M 8	15	26	19	8,5	19,5	11,5	14	51	5,940	50
9SG/10MS*		M 10	15	26	19	10,5	19,5	11,5	14	51	5,810	50
9SG/12MS		M 12	15	26	19	13	19,5	14	14	51	5,920	50
10SG/6MS	185	M 6	16,5	30	19	6,5	21	11,5	14	56	6,850	50
10SG/8MS		M 8	16,5	30	19	8,5	21	11,5	14	56	6,800	50
10SG/10MS*		M 10	16,5	30	19	10,5	21	11,5	14	56	6,750	50
10SG/12MS	240	M 12	16,5	30	19	13	21	15	15	57	7,150	50
11SG/10MS*		M 10	19	30	25	10,5	24	11,5	18	65	10,590	50
11SG/12MS		M 12	19	30	31	13	24	18	18	65	11,090	50
11SG/16MS	300	M 16	19	30	31	17	24	18	18	65	9,760	50
12SG/10MS*		M 10	21	35	31	10,5	26	11,5	19	72	12,700	25
12SG/12MS		M 12	21	35	31	13	26	21,5	19	72	13,720	25
12SG/16MS	300	M 16	21	35	31	17	26	21,5	19	72	13,280	25
13SG/10MS		M 10	23,4	44	31	10,5	30	11,5	24	87	19,700	25
13SG/12MS		M 12	23,4	44	31	13	30	24	24	87	22,720	25
13SG/16MS		M 16	23,4	44	31	17	30	24	24	87	22,500	25

\* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 74.

■ Cosses tubulaires de puissance



■ Manchons à butée cuivre  
NFC 20-130

Caractéristiques :

- Matière : tube en cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse

☼ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS						
Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
		d1	d4	l		
MNF1,5*	1,5	1,7	3,3	20	0,110	100
MNF2,5*	2,5	2,2	4	20	0,160	100
MNF4*	4	2,7	5	25	0,310	100
MNF6*	6	3,3	5,5	26	0,360	100
MNF10*	10	4,2	6,8	28	0,560	100
MNF16*	16	5,5	8	32	0,750	100
MNF25*	25	6,6	9,5	36	1,170	100
MNF35*	35	7,9	11	38	1,550	100
MNF50*	50	9,2	12,5	46	2,200	100
MNF70*	70	11	15	50	3,600	100
MNF95*	95	13,1	17	57	4,780	50
MNF120	120	14,5	19	61	6,400	50
MNF150	150	16,2	21	67	8,300	50
MNF185	185	18	23	71	10,100	25
MNF240	240	20,6	26	81	14,200	25
MNF300	300	23,1	28	91	15,000	25
MNF400	400	26,1	32	100	24,000	10

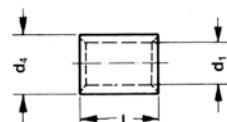
\* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir : voir page 74.



■ Manchons parallèles cuivre

Caractéristiques :

- Matière : tube en cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse



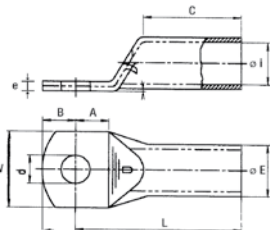
☼ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS						
Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
		d1	d4	l		
148R	1,5	1,8	3,3	5	0,035	100
149R	2,5	2,3	4,2	5	0,045	100
150R	4	3	5	7	0,075	100
151R	6	4	6	7	0,095	100
152R	10	4,5	7	9	0,180	100
153R	16	5,5	8,5	10	0,280	100
154R	25	7	10	13	0,450	100
155R	35	8,5	12	16	0,790	100
156R	50	10	14	19	1,220	100
157R	70	12	16,5	19	1,650	100
158R	95	13,5	18	20	1,900	100
159R	120	15	19,5	22	2,320	100
160R	150	16,5	21	26	3,000	100

Cosses tubulaires de puissance ■

■ Cosses tubulaires pour câble souple

Caractéristiques :

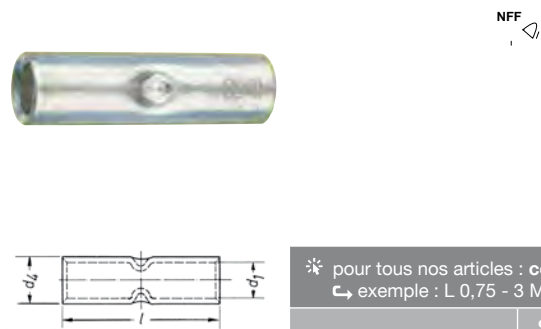
- Suivant Norme NFF 00363
- Matière : tube en cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse
- Standard : avec trou d'inspection



☼ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS													
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm									⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
			Ø I	Ø E	W	d	C	A	B	L	e		
CTF10-5	10	M 5	5,5	8	11,5	5,5	11	7,5	6,25	33	2,4	0,730	100
CTF10-6		M 6	5,5	8	11,5	6,5	11	7,5	6,25	33	2,4	0,720	100
CTF10-8		M 8	5,5	8	15	8,5	11	9,5	8,5	39	1,8	0,830	100
CTF10-10		M 10	5,5	8	19	10,5	11	10	10	40	1,3	0,850	100
CTF10-12	16	M 12	5,5	8	19	13	11	13	12	43	1,3	0,880	100
CTF16-5		M 5	6	9	13	5,5	12	7,5	7,5	37	2,9	1,120	100
CTF16-6		M 6	6	9	13	6,5	12	7,5	7,5	37	2,9	1,100	100
CTF16-8		M 8	6	9	15	8,5	12	10	10	44	2,6	1,260	100
CTF16-10	25	M 10	6	9	19	10,5	12	12	12	44	2,1	1,200	100
CTF16-12		M 12	6	9	19	13	12	13	13	46	2,1	1,300	100
CTF25-5		M 5	7,7	10,7	16	5,5	14	7,5	7,5	38	3	1,420	100
CTF25-6		M 6	7,7	10,7	16	6,5	14	7,5	7,5	38	3	1,400	100
CTF25-8	35	M 8	7,7	10,7	16	8,5	14	10	10	43	3	1,550	100
CTF25-10		M 10	7,7	10,7	19	10,5	14	12	12	47	2,5	1,580	100
CTF25-12		M 12	7,7	10,7	19	13	14	13	13	49	2,5	1,600	100
CTF35-6		M 6	9	12,2	17,5	6,5	17	7,5	7,5	42	3,2	1,850	100
CTF35-8	50	M 8	9	12,2	17,5	8,5	17	10	10	46	3,2	2,050	100
CTF35-10		M 10	9	12,2	19	10,5	17	12	12	51	2,7	2,120	100
CTF35-12		M 12	9	12,2	21	13	17	13	13	53	2,6	2,100	100
CTF50-6		M 6	10,5	14	21	6,5	19	10	10	50	3,4	2,750	100
CTF50-8	70	M 8	10,5	14	21	8,5	19	10	10	50	3,4	2,730	100
CTF50-10		M 10	10,5	14	21	10,5	19	12	12	54	3,4	2,950	100
CTF50-12		M 12	10,5	14	24	13	19	13	13	56	2,9	3,100	100
CTF50-14		M 14	10,5	14	25,5	15	19	14,5	14,5	59	2,5	3,260	100
CTF70-8	95	M 8	12,9	16,2	24	8,5	22	10	10	55	3,2	3,350	100
CTF70-10		M 10	12,9	16,2	24	10,5	22	12	12	59	3,2	3,700	100
CTF70-12		M 12	12,9	16,2	24	13	22	13	13	61	3,2	3,700	100
CTF70-14		M 14	12,9	16,2	25,5	15	22	14,5	14,5	63	3	3,750	100
CTF95-8	120	M 8	14,5	19	28	8,5	25	10	10	61	4	5,800	50
CTF95-10		M 10	14,5	19	28	10,5	25	12	12	63	4	6,000	50
CTF95-12		M 12	14,5	19	28	13	25	13	13	65	4	6,250	50
CTF95-14		M 14	14,5	19	28	15	25	14,5	14,5	68	4	6,450	50
CTF95-16	150	M 16	14,5	19	28	17	25	16	16	71	4	6,600	50
CTF120-10		M 10	16,5	21	31	10,5	30	14	14	72	4,5	8,150	50
CTF120-12		M 12	16,5	21	31	13	30	15	15	74	4,5	8,100	50
CTF120-14		M 14	16,5	21	31	15	30	15	15	74	4,5	8,000	50
CTF120-16	185	M 16	16,5	21	31	17	30	16	16	76	4,5	7,900	50
CTF150-10		M 10	18,35	23,1	35	10,5	32	18	18	86	4,7	11,300	50
CTF150-12		M 12	18,35	23,1	35	13	32	18	18	86	4,7	11,100	50
CTF150-14		M 14	18,35	23,1	35	15	32	18	18	86	4,7	10,900	50
CTF150-16	240	M 16	18,35	23,1	35	17	32	18	18	86	4,7	10,700	50
CTF150-20		M 20	18,35	23,1	35	21	32	22	22	94	4,7	11,300	50
CTF185-12		M 12	21	26	39	13	35	19	21,5	94	5	14,900	50
CTF185-14		M 14	21	26	39	15	35	19	21,5	94	5	14,700	50
CTF185-16	300	M 16	21	26	39	17	35	19	21,5	94	5	14,500	50
CTF185-18		M 18	21	26	39	19	35	19	21,5	94	5	14,300	50
CTF185-20		M 20	21	26	39	21	35	19	21,5	94	5	14,100	50
CTF240-14		M 14	23,5	29,5	43	15	40	24	24	109	6,2	23,300	50
CTF240-16	300	M 16	23,5	29,5	43	17	40	24	24	109	6,2	23,000	50
CTF240-18		M 18	23,5	29,5	43	19	40	24	24	109	6,2	22,700	50
CTF240-20		M 20	23,5	29,5	43	21	40	24	24	109	6,2	27,400	50
CTF300-16	300	M 16	26,4	33,2	49	17	42	24	24	115	6,4	32,200	25
CTF300-18		M 18	26,4	33,2	49	19	42	24	24	115	6,4	31,200	25



■ Cosses tubulaires de puissance

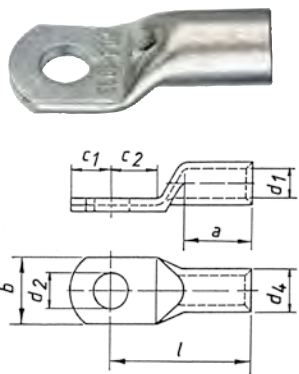


■ Manchons à butées pour câble souple

Caractéristiques :

- Suivant Norme NFF 00363
- Matière : tube Cu électrolytique EN 13600
- Surface : étamée par électrolyse

✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - . . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS						
Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
		d1	d4	l		
MCF1,5	1,5	1,7	3,3	14,5	0,075	100
MCF2,5	2,5	2,2	4	14,5	0,160	100
MCF6	6	3,3	5,5	14,5	0,360	100
MCF10	10	5,5	8	30	0,710	100
MCF16	16	6	9	35	1,100	100
MCF25	25	7,7	10,7	35	1,350	100
MCF35	35	9	12,2	35	1,670	100
MCF50	50	10,5	14	45	2,700	100
MCF70	70	12,9	16,2	50	3,360	100
MCF95	95	14,5	19	60	6,300	50
MCF120	120	16,5	21	65	7,700	50
MCF150	150	18,3	23,1	75	10,300	50
MCF185	185	21	26	80	13,200	25
MCF240	240	23,5	29,5	90	20,000	25
MCF300	300	26,4	33,2	100	29,600	25



LE

■ Cosses tubulaires cuivre série économique

Caractéristiques :

- Conforme à la norme IEC 61238-1
- Matière : tube Cu électrolytique EN 13600
- Surface : étamée par électrolyse
- Entrée du fût chanfreiné



E 250316



5973913HH

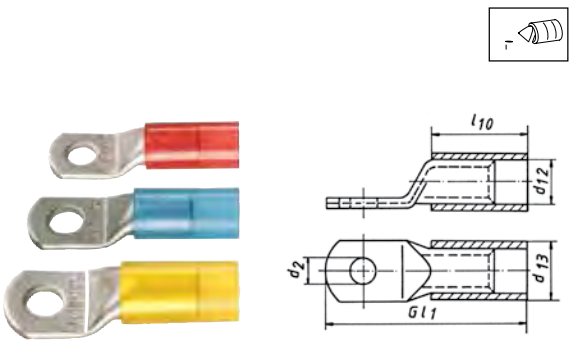
✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - . . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS												
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm								⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
			b	c1	c2	d1	d4	d2	a	l		
L-1.5/3MS	1,5	M 3	6,5	3,25	4	1,8	3,3	3,2	6	12	0,075	100
L-1.5/4MS		M 4	6,5	4	5	1,8	3,3	4,3	6	13	0,080	100
L-1.5/5MS		M 5	7,5	4,75	5,5	1,8	3,3	5,3	6	14	0,085	100
L-1.5/6MS	2,5	M 6	9	6,5	6,5	1,8	3,3	6,5	6	16	0,095	100
L-2.5/3MS		M 3	7,5	3,25	4	2,3	4,2	3,2	6	12	0,130	100
L-2.5/4MS		M 4	7,5	4	5	2,3	4,2	4,3	6	13	0,130	100
L-2.5/5MS		M 5	8,5	4,75	5,5	2,3	4,2	5,3	6	14	0,140	100
L-2.5/6MS		M 6	9,5	6,5	7	2,3	4,2	6,5	6	16	0,150	100
L-2.5/8MS		M 8	13	7,75	9,5	2,3	4,2	8,5	6	20	0,190	100

Cosses tubulaires de puissance ■

■ Cosses tubulaires cuivre série économique

Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm								⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
			b	c1	c2	d1	d4	d2	a	l		
L-4/4MS	4	M 4	8,5	4,75	5,5	3	5	4,3	8	17	0,215	100
L-4/5MS		M 5	9	4,75	6	3	5	5,3	8	17	0,215	100
L-4/6MS		M 6	10	6,5	7	3	5	6,5	8	19	0,240	100
L-4/8MS	6	M 8	13	8,5	9,5	3	5	8,5	8	22	0,280	100
L-6/4MS		M 4	9,5	5	5,5	4	6	4,3	9	18	0,290	100
L-6/5MS		M 5	9,5	6,5	6,5	4	6	5,3	9	19	0,310	100
L-6/6MS	10	M 6	10	7	7	4	6	6,5	9	19	0,310	100
L-6/8MS		M 8	14	8,5	8,5	4	6	8,5	9	22	0,360	100
L-10/5MS		M 5	10	6,25	6,5	4,4	8	5,3	10	21	0,290	100
L-10/6MS	16	M 6	10	7	7	4,4	8	6,5	10	21	0,290	100
L-10/8MS		M 8	13	8,5	8,5	4,4	8	8,5	10	24	0,330	100
L-16/6MS		M 6	11,5	6,25	7,5	5,5	8	6,5	11	24	0,650	100
L-16/8MS	25	M 8	14	8,5	9,5	5,5	8	8,5	11	27	0,740	100
L-16/10MS		M 10	17	10,5	11,5	5,5	8	10,5	11	29	0,790	100
L-16/12MS		M 12	19	12	13	5,5	8	13	11	31	0,800	100
L-25/6MS	35	M 6	13	7,5	7,5	6,8	9	6,5	12	26	0,750	100
L-25/8MS		M 8	14	10	10	6,8	9	8,5	12	28	0,830	100
L-25/10MS		M 10	17	12	12	6,8	9	10,5	12	31	0,900	100
L-25/12MS	50	M 12	19	13	13	6,8	9	13	12	32	0,900	100
L-35/6MS		M 6	16	7,5	7,5	8,2	11	6,5	15	30	1,400	100
L-35/8MS		M 8	16	10	10	8,2	11	8,5	15	32	1,450	100
L-35/10MS	70	M 10	18	12	12	8,2	11	10,5	15	35	1,570	100
L-35/12MS		M 12	19	13	13	8,2	11	13	15	36	1,570	100
L-50/6MS		M 6	18	7,5	7,5	9,5	12	6,5	18	36	1,580	100
L-50/8MS	95	M 8	18	10	10	9,5	12	8,5	18	36	1,630	100
L-50/10MS		M 10	18	12	12	9,5	12	10,5	18	38	1,730	100
L-50/12MS		M 12	21	13	13	9,5	12	13	18	39	1,740	100
L-50/14MS	120	M 14	21	14,5	14,5	9,5	12	19	18	42	1,800	100
L-50/16MS		M 16	26	16	16	9,5	12	17	18	43	1,800	100
L-70/8MS		M 8	21	10	10	11,2	14,5	8,5	20	39	2,740	100
L-70/10MS	95	M 10	21	12	12	11,2	14,5	10,5	20	41	2,900	100
L-70/12MS		M 12	22	13	13	11,2	14,5	13	20	42	2,900	100
L-70/14MS		M 14	23	14,5	14,5	11,2	14,5	15	20	45	3,000	100
L-70/16MS	120	M 16	26	16	16	11,2	14,5	17	20	46	3,100	100
L-95/10MS		M 10	25	12	12	13,4	17	10,5	22	45	4,100	50
L-95/12MS		M 12	25	13	13	13,4	17	13	22	47	4,200	50
L-95/14MS	150	M 14	27	14,5	14,5	13,4	17	15	22	49	4,300	50
L-95/16MS		M 16	27	16	16	13,4	17	17	22	51	4,400	50
L-120/12MS		M 12	28	14	14	15	19,5	13	26	51	6,450	50
L-120/14MS	185	M 14	28	14	14	15	19,5	15	26	51	6,450	50
L-120/16MS		M 16	28	15	15	15	19,5	15	26	52	6,600	50
L-150/12MS	240	M 12	31	15	15	16,5	21	13	30	57	7,650	50
L-150/16MS		M 16	31	16	16	16,5	21	17	30	58	7,850	50
L-185/16MS		M 16	35	18	18	19	24	17	30	65	11,400	50
L-185/20MS	300	M 20	39	22	22	19	24	21	30	69	12,100	50
L-240/16MS		M 16	39	21,5	19	21	26	17	35	72	14,000	50
L-240/20MS		M 20	39	21,5	19	21	26	21	35	72	14,400	50
L-300/16MS	400	M 16	43	24	24	23,5	29,5	17	44	87	23,800	25
L-300/20MS		M 20	43	24	24	23,5	29,5	21	44	87	23,100	25
L-400/16MS		M 16	49	24	24	27	34	17	44	90	31,500	20
L-400/20MS	500	M 20	49	24	24	27	34	21	44	90	32,500	20
L-500/16MS		M 16	56	24	24	31	38	17	68	120	46,000	10
L-500/20MS		M 20	56	24	24	31	38	21	68	120	49,000	10
L-630/16MS	630	M 16	59	24	24	34	40	17	68	120	42,000	10
L-630/20MS		M 20	59	24	24	34	40	21	68	120	45,000	10

■ Cosses tubulaires de puissance



■ Cosses tubulaires cuivre pré-isolées

Caractéristiques :

- Matière de la cosse : cuivre électrolytique EN 13600 étamé par électrolyse
- Matière de l'isolant : polyamide sans halogène
- Standard : sans trou d'inspection (peut être livré avec trou d'inspection : rajouter «MS» après la référence
- Le sertissage s'effectue sur l'isolant

Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Couleur	Dimensions mm						⚖ 100 pcs ~ kg		pcs
				d1	d2	d12	d13	Gl1	l10	Cu	total	
602R5	10	M 5	■	4,5	5,5	7,0	9,0	35,5	17,0	0,50	0,548	25
602R6		M 6	■	4,5	6,5	7,0	9,0	35,5	17,0	0,49	0,538	25
602R8		M 8	■	4,5	8,5	7,0	9,0	42,0	17,0	0,58	0,628	25
602R10		M 10	■	4,5	10,5	7,0	9,0	46,0	17,0	0,62	0,668	25
602R12		M 12	■	4,5	13,0	7,0	9,0	49,0	17,0	0,64	0,688	25
603R5	16	M 5	■	5,5	5,5	8,5	10,5	39,5	21,0	0,84	0,907	25
603R6		M 6	■	5,5	6,5	8,5	10,5	41,3	21,0	0,86	0,927	25
603R8		M 8	■	5,5	8,5	8,5	10,5	45,5	21,0	0,93	0,997	25
603R10		M 10	■	5,5	10,5	8,5	10,5	49,5	21,0	0,99	1,057	25
603R12		M 12	■	5,5	13,0	8,5	10,5	54,0	21,0	1,02	1,087	25
604R5	25	M 5	■	7,0	5,5	10,0	12,0	45,0	24,0	1,22	1,312	25
604R6		M 6	■	7,0	6,5	10,0	12,0	46,5	24,0	1,20	1,292	25
604R8		M 8	■	7,0	8,5	10,0	12,0	51,0	24,0	1,31	1,402	25
604R10		M 10	■	7,0	10,5	10,0	12,0	55,0	24,0	1,57	1,662	25
604R12		M 12	■	7,0	13,0	10,0	12,0	57,0	24,0	1,39	1,482	25
604R14	35	M 14	■	7,0	15,0	10,0	12,0	61,5	24,0	1,49	1,582	25
605R6		M 6	■	8,5	6,5	12,0	14,5	49,5	27,0	1,85	2,010	25
605R8		M 8	■	8,5	8,5	12,0	14,5	54,0	27,0	2,00	2,160	25
605R10		M 10	■	8,5	10,5	12,0	14,5	59,0	27,0	2,13	2,290	25
605R12		M 12	■	8,5	13,0	12,0	14,5	61,0	27,0	2,12	2,280	25
605R14	50	M 14	■	8,5	15,0	12,0	14,5	64,5	27,0	2,18	2,340	25
605R16		M 16	■	8,5	17,0	12,0	14,5	68,0	27,0	2,24	2,400	25
606R6		M 6	■	10,0	6,5	14,0	16,5	59,0	32,0	3,00	3,220	25
606R8		M 8	■	10,0	8,5	14,0	16,5	59,0	32,0	2,93	3,150	25
606R10		M 10	■	10,0	10,5	14,0	16,5	63,0	32,0	3,08	3,300	25
606R12	70	M 12	■	10,0	13,0	14,0	16,5	68,0	32,0	3,23	3,450	25
606R14		M 14	■	10,0	15,0	14,0	16,5	71,5	32,0	3,32	3,540	25
606R16		M 16	■	10,0	17,0	14,0	16,5	77,0	32,0	3,38	3,600	25
606R20		M 20	■	10,0	21,0	14,0	16,5	83,5	32,0	3,46	3,680	25
607R6		M 6	■	12,0	6,5	16,4	18,9	65,5	33,5	4,49	4,760	25
607R8	95	M 8	■	12,0	8,5	16,4	18,9	65,5	33,5	4,38	4,650	25
607R10		M 10	■	12,0	10,5	16,4	18,9	66,5	33,5	4,54	4,810	25
607R12		M 12	■	12,0	13,0	16,4	18,9	70,5	33,5	4,63	4,900	25
607R14		M 14	■	12,0	15,0	16,4	18,9	73,5	33,5	4,76	5,030	25
607R16		M 16	■	12,0	17,0	16,4	18,9	78,5	33,5	4,24	4,510	25
607R20		M 20	■	12,0	21,0	16,4	18,9	84,5	33,5	5,09	5,360	25
608R8		M 8	■	13,5	8,5	17,8	20,8	74,0	40,0	5,44	5,85	25
608R10		M 10	■	13,5	10,5	17,8	20,8	74,0	40,0	5,40	5,81	25
608R12		M 12	■	13,5	13,0	17,8	20,8	76,0	40,0	5,56	5,97	25
608R14		M 14	■	13,5	15,0	17,8	20,8	79,5	40,0	5,62	6,03	25
608R16		M 16	■	13,5	17,0	17,8	20,8	84,0	40,0	5,82	6,23	25
608R20		M 20	■	13,5	21,0	17,8	20,8	96,0	40,0	6,71	7,12	25

Cosses tubulaires de puissance ■

■ Cosses tubulaires cuivre pré-isolées

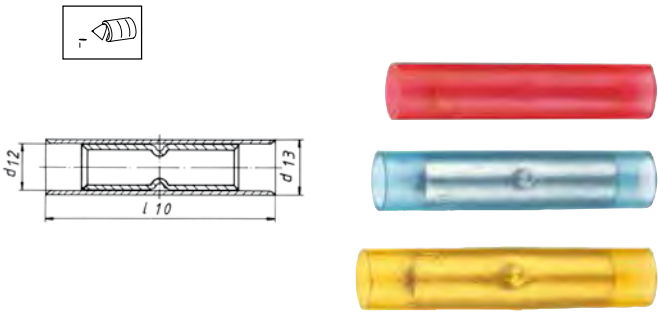
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Couleur	Dimensions mm						⚖ 100 pcs ~ kg		pcs
				d1	d2	d12	d13	Gl1	l10	Cu	total	
609R8	120	M 8	■	15,0	8,5	19,3	22,3	80,5	41,5	6,72	7,18	10
609R10		M 10	■	15,0	10,5	19,3	22,3	80,5	41,5	6,57	7,03	10
609R12		M 12	■	15,0	13,0	19,3	22,3	80,5	41,5	6,38	6,84	10
609R14		M 14	■	15,0	15,0	19,3	22,3	82,5	41,5	6,45	6,91	10
609R16		M 16	■	15,0	17,0	19,3	22,3	85,5	41,5	6,51	6,97	10
609R20	150	M 20	■	15,0	21,0	19,3	22,3	100,5	41,5	7,74	8,20	10
610R8		M 8	■	16,5	8,5	20,8	23,8	88,0	48,0	7,78	8,36	10
610R10		M 10	■	16,5	10,5	20,8	23,8	88,0	48,0	7,62	8,20	10
610R12		M 12	■	16,5	13,0	20,8	23,8	89,0	48,0	7,73	8,31	10
610R14		M 14	■	16,5	15,0	20,8	23,8	90,0	48,0	7,64	8,22	10
610R16		M 16	■	16,5	17,0	20,8	23,8	92,0	48,0	7,53	8,11	10
610R20		M 20	■	16,5	21,0	20,8	23,8	106,0	48,0	8,80	9,38	10



■ Manchons à butée pré-isolés

Caractéristiques :

- Matière du manchon : cuivre électrolytique EN 13600 étamé par électrolyse
- Matière de l'isolant : polyamide sans halogène
- Avec butée centrale pour assurer un bon positionnement des conducteurs
- Le sertissage s'effectue sur l'isolant



Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm			⚖ 100 pcs ~ kg		pcs
			d12	d13	l10	Cu	total	
622R	10	■	7,0	9,0	42	0,72	0,84	25
623R	16	■	8,5	10,5	50	1,00	1,16	25
624R	25	■	10,0	12,0	57	1,41	1,63	25
625R	35	■	12,0	14,4	65	2,24	2,60	25
626R	50	■	14,0	16,4	72	3,36	3,81	25
627R	70	■	16,4	19,0	80	4,87	5,46	25
628R	95	■	17,8	20,8	87	5,91	6,74	25
629R	120	■	19,3	22,3	94	7,00	7,96	10
630R	150	■	20,8	23,8	103	8,12	9,32	10

■ Cosses tubulaires de puissance

Cosses tubulaires de puissance ■

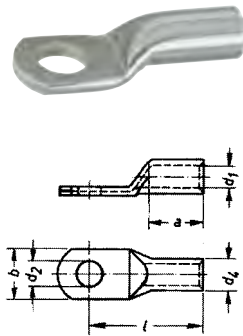


■ Cosses et manchons tubulaires en nickel

Caractéristiques :

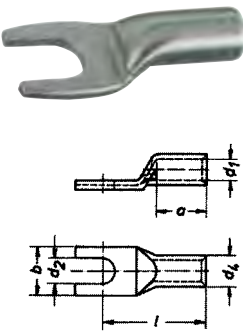
- Matière : nickel pur
- Température d'utilisation maxi : 650°C

↪ En forme d'anneau



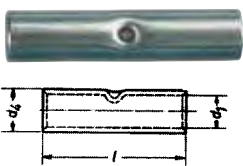
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d1	a	b	d2	d4	l		
56N4	0,5 - 1	M 4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,080	100
56N5		M 5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,080	100
57N4	1,5 - 2,5	M 4	2,3	6	7	4,3	3,9	13	0,105	100
57N5		M 5	2,3	6	7,5	5,3	3,9	14	0,105	100
57N6		M 6	2,3	6	9,5	6,5	3,9	16	0,130	100
58N4	4 - 6	M 4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	0,275	100
58N5		M 5	3,6	9	9,5	5,3	5,6	19	0,275	100
58N6		M 6	3,6	9	9,5	6,5	5,6	19	0,260	100
59N5	10	M 5	4,5	10	12	5,5	6,5	21	0,340	100
59N6		M 6	4,5	10	12	6,5	6,5	22	0,360	100
60N5	16	M 5	5,5	13	12	5,5	7,5	26	0,470	100
60N6		M 6	5,5	13	12	6,5	7,5	27	0,480	100
60N8		M 8	5,5	13	13,5	8,5	7,5	29	0,560	100
61N6	25	M 6	7	15	14	6,5	10	30	1,200	100
61N8		M 8	7	15	16	8,5	10	32	1,320	100
62N6	35	M 6	8,5	17	17	6,5	12	32	1,850	100
62N8		M 8	8,5	17	17	8,5	12	34	2,000	100
63N8	50	M 8	10	19	20	8,5	14	37	2,900	100
63N10		M 10	10	19	20	10,5	14	39	3,100	100
64N10	70	M 10	12	21	23	10,5	16,5	44	4,600	100
64N12		M 12	12	21	23	13	16,5	46	4,660	100
65N10	95	M 10	13,5	25	26	10,5	18	48	5,550	50
65N12		M 12	13,5	25	26	13	18	49	5,600	50

↪ En forme de fourche



Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d1	a	b	d2	d4	l		
56C4	0,5 - 1	M 4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,070	100
56C5		M 5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,075	100
57C4	1,5 - 2,5	M 4	2,3	6	7	4,3	3,9	13	0,096	100
57C5		M 5	2,3	6	7,5	5,3	3,9	14	0,095	100
57C6		M 6	2,3	6	9,5	6,5	3,9	16	0,110	100
58C4	4 - 6	M 4	3,6	9	9,5	4,3	5,6	18	0,250	100
58C5		M 5	3,6	9	9,5	5,3	5,6	19	0,255	100
58C6		M 6	3,6	9	9,5	6,5	5,6	19	0,235	100
59C5	10	M 5	4,5	10	12	5,5	6,5	21	0,320	100
59C6		M 6	4,5	10	12	6,5	6,5	22	0,340	100
60C5	16	M 5	5,5	13	12	5,5	7,5	26	0,440	100
60C6		M 6	5,5	13	12	6,5	7,5	27	0,450	100
60C8		M 8	5,5	13	13,5	8,5	7,5	29	0,520	100

↪ Manchons



Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d1	d4	l		
62R	0,5 - 1	1,6	3,2	25	0,135	100
63R	1,5 - 2,5	2,3	3,9	25	0,170	100
64R	4 - 6	3,6	5,6	25	0,325	100
65R	10	4,5	6,5	25	0,360	100
66R	16	5,5	7,5	30	0,510	100

■ Cosses et manchons tubulaires en inox



Caractéristiques :

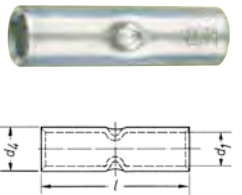
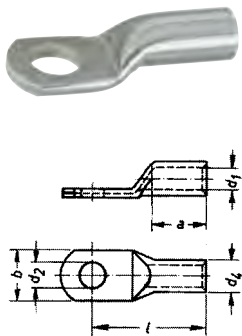
- Matière : inox 304
- Température d'utilisation : 400 C°
- Résistant aux acides et à l'oxydation

↪ Cosses

Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d1	a	b	d2	d4	l		
79V4	0,5 - 1	M 4	1,6	6	6,5	4,3	3,2	13	0,080	100
79V5		M 5	1,6	6	7,5	5,3	3,2	14	0,080	100
80V4	1,5 - 2,5	M 4	3	8	9	4,3	5	17	0,260	100
80V5		M 5	3	8	9	5,5	5	17	0,190	100
80V6		M 6	3	8	9,5	6,5	5	19	0,215	100
81V4	4 - 6	M 4	4	9	9	4,3	6	18	0,260	100
81V5		M 5	4	9	9,5	5,5	6	19	0,280	100
81V6		M 6	4	9	10	6,5	6	19	0,280	100
82V5	10	M 5	5	10	10,5	5,5	8	22	0,710	100
82V6		M 6	5	10	10,5	6,5	8	22	0,780	100
82V8		M 8	5	10	15	8,5	8	25	0,780	100
83V5	16	M 5	6	13	12	5,5	8	28	0,500	100
83V6		M 6	6	13	12	6,5	8	28	0,550	100
83V8		M 8	6	13	15	8,5	8	29	0,600	100
84V6	25	M 6	7	15	14	6,5	10	30	1,210	100
84V8		M 8	7	15	16	8,5	10	32	1,850	100
85V6	35	M 6	9	17	17	6,5	12	32	1,600	100
85V8		M 8	9	17	17	8,5	12	35	1,850	100
86V6	50	M 6	10	19	20	6,5	14	37	2,800	25
86V8		M 8	10	19	20	8,5	14	37	2,600	50
86V10		M 10	10	19	20	10,5	14	39	2,800	50
86V12		M 12	10	19	20	13	14	43	2,960	50
87V8	70	M 8	12	21	23	8,5	16	43	3,650	50
87V10		M 10	12	21	23	10,5	16	44	3,930	50
87V12		M 12	12	21	23	13	16	46	3,850	50
87V16		M 16	12	21	26	17	16	46	3,960	25
88V8	95	M 8	14	25	26	8,5	18	48	4,650	25
88V10		M 10	14	25	26	10,5	18	48	5,610	50
88V12		M 12	14	25	26	13	18	49	5,540	50




















































































































































































































































































































































↪ Manchons

Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d1	d4	l		
79R	0,5 - 1	1,6	3,2	25	0,135	100
80R	1,5 - 2,5	3	5	25	0,250	100
81R	4 - 6	4	6	25	0,325	100
82R	10	5	8	25	0,360	100
83R	16	6	8	30	0,510	100
84R	25	7	10	35	1,100	50
85R	35	9	12	40	1,560	50
86R	50	10	14	45	2,670	50
87R	70	12	16	50	3,400	50
88R	95	14	18	55	4,300	25
































































Cosses tubulaires de puissance

Tableau de sélection des outils

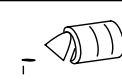
























NF			Cosses et manchons tubulaires cuivre NFC20-130																				OUTIL page ▼
			Sections																				
Type d'outil	Outils	Forme	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630		
Pinc <span>es</span> à sertir manuelles	K2																						96
	K05NF (SP)																						96
	K08NF																					96	
	K06NF (SP)																					96	
Pinc <span>es</span> à sertir manuelles pour matrices interchangeables	KP1																						95
	K50																						95
	K35/4																					97	
	K18																					97	
	K22																					97	
Presses hydrauliques manuelles pour matrices interchangeables	HK5																					98	
	HK60/22																					98	
	HK60UNV																					101	
	HK120/30 et 42																					99	
	HK120U																					100	
Presses hydrauliques manuelles sans matrices	HK60VP																					102	
	HK60VP/FT																					102	
Presses électro-hydrauliques pour matrices interchangeables	EK15/50 (G)																						104
	EK35/4 (L)																					105	
	EK50/5L																					107	
	EK50/18L																					107	
	EK60/22L																					108	
	EKM60/22L																					108	
	EK60UNVL																					112	
	EKM60UNVL																					112	
	EK120/30L et 42L																					109	
	EK120UL																					110	
	EK120UNVL																					113	
Presses électro-hydrauliques sans matrices	EK60VP																					111	
	EK60VP/FT																					111	
	EK120IDL																						

(\*) sauf cosses équerre  
(SP) avec cliquet anti retour

NFF 			Cosses et manchons tubulaires cuivre NFF00-363																				OUTIL page ▼
			Sections																				
			Type d'outil	Outils	Forme	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	
Pince manuelle	K2F																						NC
Presse manuelle hydraulique	HK120/30 et 42																						99
	HK120U																						100
Presse électro-hydraulique	EK120/42 L																						109
	EK120U L																						110

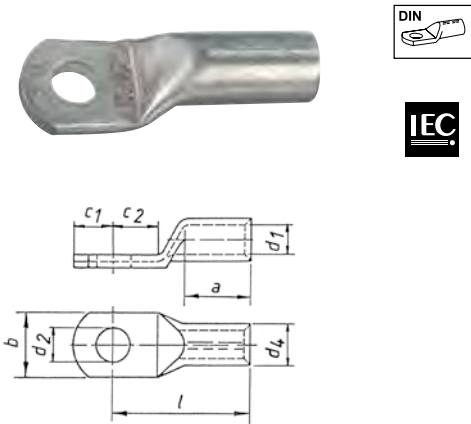
Cosses tubulaires de puissance

Tableau de sélection des outils

			Cosses et manchons tubulaires en cuivre pré-isolées																				OUTIL page ▼
			Sections																				
			1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	630		
Type d'outil	Outils	Forme																					
Pinc <span>es à sertir</span> manuelles pour matrices interchangeables	K18																					97	
	K22																					97	
	K35/4																					97	
Presses hydrauliques manuelles pour matrices interchangeables	HK60/22																					98	
	HK120/30 et 42																					99	
	HK60UNV																					101	
	HK120U																					100	
Presses électro-hydrauliques pour matrices interchangeables	EK35/4 (L)																					105	
	EK50/5L																					107	
	EK50/18L																					107	
	EK60/22L																					108	
	EKM60/22L																					108	
	EK120/42L																					109	
	EK120UL																					110	
	EK60UNVL																					112	
	EK120UNVL																					113	
	Têtes de sertissage hydrauliques pour matrices interchangeables	PK18																					115
PK22																						116	
PK120/42																						117	
PK120U																						118	
PK60UNV																						NC	
Poste de sertissage fixe	EC65																					120	
	THK22																					116	
	THK120																					117	



Cosses tubulaires cuivre DIN



Cosses tubulaires DIN 46235

Caractéristiques :

- Exécution conforme à la norme DIN 46235
- Matière : cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse
- Avec marquage sur le fût pour indiquer les emplacements des sertissages
- Exécution en cuivre nu : faire suivre la référence de l'article par : bk

Référence n°	Section mm <sup>2</sup>	Alésage Ø	Indice	Dimensions mm								⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
				d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
101R5	6	M 5	5	3,8	10	8,5	5,3	5,5	6,5	7,5	24	0,24	100
101R6		M 6	5	3,8	10	8,5	6,4	5,5	7,5	8,0	24	0,30	100
101R8		M 8	5	3,8	10	13,0	8,4	5,5	10,0	10,0	24	0,34	100
102R5	10	M 5	6	4,5	10	9,0	5,3	6,0	7,0	8,5	27	0,37	100
102R6		M 6	6	4,5	10	9,0	6,4	6,0	7,5	8,5	27	0,36	100
102R8		M 8	6	4,5	10	13,0	8,4	6,0	10,0	10,0	27	0,38	100
103R6	16	M 6	8	5,5	20	13,0	6,4	8,5	7,5	8,0	36	1,19	100
103R8		M 8	8	5,5	20	13,0	8,4	8,5	10,0	10,0	36	1,22	100
103R10		M 10	8	5,5	20	17,0	10,5	8,5	12,0	12,0	36	1,30	100
103R12	25	M 12	8	5,5	20	18,0	13,0	8,5	13,0	13,0	36	1,27	100
104R6		M 6	10	7,0	20	14,0	6,4	10,0	7,5	8,0	38	1,51	50
104R8		M 8	10	7,0	20	16,0	8,4	10,0	10,0	10,0	38	1,54	50
104R10	35	M 10	10	7,0	20	17,0	10,5	10,0	12,0	12,0	38	1,62	50
104R12		M 12	10	7,0	20	19,0	13,0	10,0	13,0	13,0	38	1,66	25
105R6		M 6	12	8,2	20	17,0	6,4	12,5	7,5	8,0	42	2,77	50
105R8	50	M 8	12	8,2	20	17,0	8,4	12,5	10,0	10,0	42	2,85	50
105R10		M 10	12	8,2	20	19,0	10,5	12,5	12,0	12,0	42	2,84	50
105R12		M 12	12	8,2	20	21,0	13,0	12,5	13,0	13,0	42	2,79	50
105R14	70	M 14	12	8,2	20	21,0	15,0	12,5	14,5	14,5	42	2,70	25
106R8		M 8	14	10,0	28	20,0	8,4	14,5	10,0	10,0	52	4,46	50
106R10		M 10	14	10,0	28	22,0	10,5	14,5	12,0	12,0	52	4,48	50
106R12	95	M 12	14	10,0	28	24,0	13,0	14,5	13,0	13,0	52	4,40	50
106R14		M 14	14	10,0	28	24,0	15,0	14,5	14,5	14,5	52	4,30	25
106R16		M 16	14	10,0	28	28,0	17,0	14,5	16,0	16,0	52	4,57	25
107R8	120	M 8	16	11,5	28	24,0	8,4	16,5	10,0	10,0	55	5,92	50
107R10		M 10	16	11,5	28	24,0	10,5	16,5	12,0	12,0	55	6,02	50
107R12		M 12	16	11,5	28	24,0	13,0	16,5	13,0	13,0	55	5,89	50
107R14	95	M 14	16	11,5	28	24,0	15,0	16,5	14,5	14,5	55	5,80	25
107R16		M 16	16	11,5	28	30,0	17,0	16,5	16,0	16,0	55	6,13	25
108R8		M 8	18	13,5	35	28,0	8,4	19,0	12,0	12,0	65	9,21	25
108R10	120	M 10	18	13,5	35	28,0	10,5	19,0	12,0	12,0	65	8,97	50
108R12		M 12	18	13,5	35	28,0	13,0	19,0	13,0	13,0	65	8,62	50
108R14		M 14	18	13,5	35	28,0	15,0	19,0	14,5	14,5	65	8,78	25
108R16	120	M 16	18	13,5	35	32,0	17,0	19,0	16,0	16,0	65	9,00	50
109R10		M 10	20	15,5	35	32,0	10,5	21,0	15,0	16,0	70	11,40	50
109R12		M 12	20	15,5	35	32,0	13,0	21,0	16,0	17,0	70	11,31	50
109R14	120	M 14	20	15,5	35	32,0	15,0	21,0	18,0	19,0	70	11,45	25
109R16		M 16	20	15,5	35	32,0	17,0	21,0	19,0	20,0	70	11,24	50
109R20		M 20	20	15,5	35	38,0	21,0	21,0	21,0	22,0	70	11,03	25

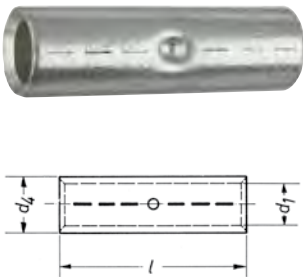
Cosses tubulaires cuivre DIN

Cosses tubulaires DIN 46235

Référence n°	Section mm <sup>2</sup>	Alésage Ø	Indice	Dimensions mm								⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs
				d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
110R10	150	M 10	22	17,0	35	34,0	10,5	23,5	15,0	16,0	78	16,38	10
110R12		M 12	22	17,0	35	34,0	13,0	23,5	16,0	17,0	78	16,29	25
110R14		M 14	22	17,0	35	34,0	15,0	23,5	19,0	20,0	78	16,38	10
110R16		M 16	22	17,0	35	34,0	17,0	23,5	19,0	20,0	78	16,17	10
110R20		M 20	22	17,0	35	40,0	21,0	23,5	21,0	22,0	78	15,90	10
111R10	185	M 10	25	19,0	40	37,0	10,5	25,5	15,0	16,0	82	18,96	10
111R12		M 12	25	19,0	40	37,0	13,0	25,5	16,0	17,0	82	18,11	10
111R14		M 14	25	19,0	40	37,0	15,0	25,5	19,0	20,0	82	19,21	10
111R16		M 16	25	19,0	40	37,0	17,0	25,5	19,0	20,0	82	18,74	25
111R20		M 20	25	19,0	40	40,0	21,0	25,5	21,0	22,0	82	18,69	10
112R12	240	M 12	28	21,5	40	42,0	13,0	29,0	16,0	17,0	92	27,00	10
112R14		M 14	28	21,5	40	42,0	15,0	29,0	19,0	20,0	92	27,58	10
112R16		M 16	28	21,5	40	42,0	17,0	29,0	19,0	20,0	92	27,37	25
112R20		M 20	28	21,5	40	45,0	21,0	29,0	21,0	22,0	92	26,88	10
113R14	300	M 14	32	24,5	50	46,0	15,0	32,0	19,0	22,0	100	33,29	5
113R16		M 16	32	24,5	50	46,0	17,0	32,0	19,0	22,0	100	32,94	5
113R20		M 20	32	24,5	50	46,0	21,0	32,0	22,0	22,0	100	33,24	5
114R14	400	M 14	38	27,5	70	54,0	15,0	38,5	25,0	25,0	115	69,38	5
114R16		M 16	38	27,5	70	54,0	17,0	38,5	25,0	25,0	115	68,54	5
114R20		M 20	38	27,5	70	54,0	21,0	38,5	25,0	25,0	115	65,40	5
115R16	500	M 16	42	31,0	70	60,0	17,0	42,0	25,0	25,0	125	83,31	1
115R20		M 20	42	31,0	70	60,0	21,0	42,0	25,0	25,0	125	81,58	1
116R16	625	M 16	44	34,5	80	64,0	17,0	44,0	25,0	25,0	135	79,60	1
116R20		M 20	44	34,5	80	64,0	21,0	44,0	25,0	25,0	135	79,69	1
117R16	800	M 16	52	40,0	100	75,0	17,0	52,0	30,0	30,0	165	150,00	1
117R20		M 20	52	40,0	100	75,0	21,0	52,0	30,0	30,0	165	149,00	1
118R16	1000	M 16	58	44,0	100	83,0	17,0	58,0	30,0	30,0	165	199,00	1
118R20		M 20	58	44,0	100	83,0	21,0	58,0	30,0	30,0	165	195,00	1



Cosses tubulaires cuivre DIN



Manchons tubulaires DIN 46267

Caractéristiques :

- Exécution conforme à la norme DIN 46267 partie 1
- Matière : cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse
- Avec butée centrale pour assurer un bon positionnement des conducteurs
- Avec marquage sur le fût pour indiquer les emplacements des sertissages
- Exécution en cuivre nu : faire suivre la référence de l'article par : bk

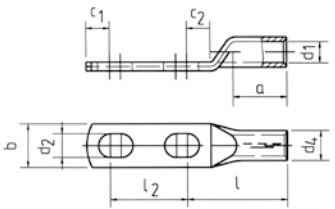
Référence n°	Section mm²	Indice	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
			d1	d4	l		
121R	6	5	3,8	5,5	30	0,31	100
122R	10	6	4,5	6,0	30	0,34	100
123R	16	8	5,5	8,5	50	1,45	100
124R	25	10	7,0	10,0	50	1,77	50
125R	35	12	8,2	12,5	50	2,89	50
126R	50	14	10,0	14,5	56	4,26	50
127R	70	16	11,5	16,5	56	5,41	50
128R	95	18	13,5	19,0	70	8,62	25
129R	120	20	15,5	21,0	70	9,66	25
130R	150	22	17,0	23,5	80	14,50	10
131R	185	25	19,0	25,5	85	17,00	10
132R	240	28	21,5	29,0	90	23,41	10
133R	300	32	24,5	32,0	100	29,23	5
134R	400	38	27,5	38,5	150	74,32	5
135R	500	42	31,0	42,0	160	89,09	1
136R	625	44	34,5	44,0	160	79,10	1
137R	800	52	40,0	52,0	200	151,00	1
138R	1000	58	44,0	58,0	200	198,00	1

Cosses tubulaires cuivre DIN

Cosses tubulaires exécution spéciale

Caractéristiques :

- Exécution avec double bornage et alésage oblong
- Matière : cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse
- Avec marquage sur le fût pour indiquer les emplacements des sertissages



Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Indice	Dimensions mm								⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs	
				d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l	l2		
147D212	70	2 x M 12	16	11,5	28	24	13	16,5	13	13	55	50 – 62	10,82	5
148D212	95	2 x M 12	18	13,5	35	28	13	19,0	13	13	65	50 – 62	15,24	5
149D212	120	2 x M 12	20	15,5	35	32	13	21,0	16	17	70	50 – 62	18,62	5
150D212	150	2 x M 12	22	17,0	35	34	13	23,5	16	17	78	50 – 62	26,10	5
151D212	185	2 x M 12	25	19,0	40	37	13	25,5	16	17	82	50 – 62	30,48	5
152D212	240	2 x M 12	28	21,5	40	42	13	29,0	16	17	92	50 – 62	41,52	5

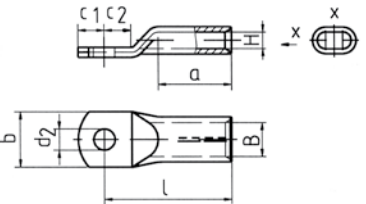
➡ Douilles de réduction pour conducteurs compactés : voir page 30.

➡ Outillage : voir page 31.

Cosses tubulaires exécution spéciale

Caractéristiques :

- Exécution spéciale pour recevoir 2 conducteurs de classe 2 de section identique
- Matière : cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse
- Avec marquage sur le fût pour indiquer les emplacements des sertissages

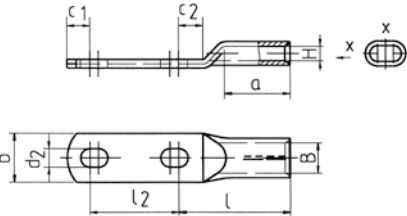


Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Indice	Dimensions mm								100 pcs ~ kg	pcs
				H	a	b	d2	B	c1	c2	l		
136DP12	2 x 50	M 12	22 DP	10,0	35	34	13	20	16	17	78	16,30	5
137DP12	2 x 70	M 12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82	18,90	5
138DP12	2 x 95	M 12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92	27,12	5
139DP12	2 x 120	M 12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100	33,50	5

Cosses tubulaires exécution spéciale

Caractéristiques :

- Exécution spéciale pour recevoir 2 conducteurs de classe 2 de section identique avec double bornage et alésage oblong
- Matière : cuivre électrolytique EN 13600
- Surface étamée par électrolyse
- Avec marquage sur le fût pour indiquer les emplacements des sertissages



Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Indice	Dimensions mm								⚖ 100 pcs ~ kg	📦 pcs	
				H	a	b	d2	B	c1	c2	l	l2		
136DP212	2 x 50	2 x M 12	22 DP	10,0	35	34	13	20	16	17	78	50 – 62	23,20	5
137DP212	2 x 70	2 x M 12	24 DP	11,5	40	37	13	23	16	17	82	50 – 62	29,64	5
138DP212	2 x 95	2 x M 12	29 DP	13,5	40	42	13	27	16	17	92	50 – 62	38,50	5
139DP212	2 x 120	2 x M 12	32 DP	15,5	50	48	13	31	19	22	100	50 – 62	45,80	5

Cosses tubulaires cuivre DIN



Douilles de réduction

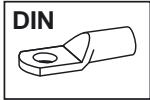
Pour raccordement de conducteurs de sections inégales

Caractéristiques :


- Matière : cuivre électrolytique EN 13600
- Surface non étamée

✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS							
Référence n°	Section mm²		Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
	de	à	d1	d4	l		
RH25/10	25	10	4,6	6,6	25	0,358	25
RH25/16	25	16	5,5	6,6	25	0,350	25
RH35/10	35	10	4,5	8,0	25	0,707	25
RH35/16	35	16	5,5	8,0	25	0,570	25
RH35/25	35	25	7,0	8,0	25	0,253	25
RH50/16	50	16	5,5	9,5	33	1,326	25
RH50/25	50	25	7,0	9,5	33	0,923	25
RH50/35	50	35	8,5	9,5	33	0,404	25
RH70/25	70	25	7,0	11,0	33	1,580	25
RH70/35	70	35	8,5	11,0	33	1,102	25
RH70/50	70	50	10,0	11,0	33	0,486	25
RH95/35	95	35	8,5	13,0	45	2,940	25
RH95/50	95	50	10,0	13,0	45	2,136	25
RH95/70	95	70	11,5	13,0	45	1,100	25
RH120/50	120	50	10,0	15,0	45	3,802	25
RH120/70	120	70	11,5	15,0	45	2,874	25
RH120/95	120	95	13,5	15,0	45	1,340	25
RH150/70	150	70	11,5	16,5	53	5,008	5
RH150/95	150	95	13,5	16,5	53	3,212	5
RH150/120	150	120	15,5	16,5	53	1,248	5
RH185/95	185	95	13,5	18,5	53	5,824	5
RH185/120	185	120	15,5	18,5	53	3,756	5
RH185/150	185	150	17,0	18,5	53	1,660	5
RH240/120	240	120	15,5	21,0	55	7,412	5
RH240/150	240	150	17,0	21,0	55	5,740	5
RH240/185	240	185	19,0	21,0	55	3,036	5
RH300/150	300	150	17,0	24,0	58	11,200	5
RH300/185	300	185	19,0	24,0	58	8,390	5
RH300/240	300	240	21,5	24,0	58	4,526	5
RH400/185	400	185	19,0	27,0	80	20,100	5
RH400/240	400	240	21,5	27,0	80	14,270	5
RH400/300	400	300	24,5	27,0	80	8,800	5

Tableau de sélection des outils

































































































































































































































































































































































DIN



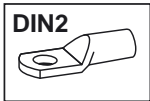
Cosses et manchons tubulaires cuivre DIN 46235 et DIN 46267

OUTIL  
page  
▼

Sections



































Type d'outil	Outils	Forme	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400	500	625	800	1000	
Pincés à sertir manuelles	K05D (SP)																				96
	K08D																				NC
	K06D (SP)																				96
	K09D (SP)																				NC
Pincés à sertir manuelles pour matrices interchangeables	K35/4																				97
	K18																				97
	K22																				97
Presses hydrauliques manuelles pour matrices interchangeables	HK60/22																				98
	HK60UNV																				101
	HK120/30 et 42																				99
	HK120U																				100
Presses électro-hydrauliques pour matrices interchangeables	EK35/4 (L)																				105
	EK50/5L																				107
	EK50/18L																				107
	EK60/22L																				108
	EKM60/22L																				108
	EK60UNVL																				112
	EKM60UNVL																				112
	EK120/30L et 42L																				109
	EK120UL																				110
EK120UNVL																				113	
Têtes de sertissage hydrauliques pour matrices interchangeables	PK18																				115
	PK22																				116
	PK120/42																				117
	PK120U																				118
	PK25/2																				119
	PK45																				

(\*) sauf cosses équerre  
(SP) avec cliquet anti retour



DIN2



			Cosses exécution spéciale 2 conducteurs				OUTIL page ▼
			Sections				
Type d'outil	Outils	Forme	2 x 50	2 x 70	2 x 95	2 x 120	
Presses hydrauliques manuelles pour matrices interchangeables	HK60/22						98
	HK120/42						99
	HK120U						100
Presses électro-hydrauliques pour matrices interchangeables	EK60/22L						108
	EK60UNVL						112
	EK120/42L						109
	EK120UL						110
Têtes de sertissage hydrauliques pour matrices interchangeables	PK120U - PK120/42						118
	PK25/2						119
	PK45						119
	PK1000						119

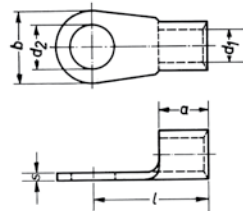
Cosses et raccords



Cosses à sertir, roulées brasées  
Réalisées suivant norme DIN 46234

Caractéristiques :

- Matière : cuivre ETP
- Fût roulé brasé, intérieur du fût strié
- Surface étamée par électrolyse



✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS										
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d1	d2	b	l	a	s		
1620/2.5	0,5 - 1	M 2,5	1,6	2,8	6	11	5	0,8	0,060	100
1620/3		M 3	1,6	3,2	6	11	5	0,8	0,060	100
1620/3.5		M 3,5	1,6	3,7	6	11	5	0,8	0,055	100
1620/4		M 4	1,6	4,3	8	12	5	0,8	0,070	100
1620/5		M 5	1,6	5,3	10	13	5	0,8	0,090	100
1620/6		M 6	1,6	6,5	11	15	5	0,8	0,080	100
1620/8		M 8	1,6	8,4	14	17	5	0,8	0,130	100
1620/10		M 10	1,6	10,5	18	19	5	0,8	0,130	100
1630/3	1,5 - 2,5	M 3	2,3	3,2	6	11	5	0,8	0,065	100
1630/3.5		M 3,5	2,3	3,7	6	11	5	0,8	0,065	100
1630/4		M 4	2,3	4,3	8	12	5	0,8	0,080	100
1630/5		M 5	2,3	5,3	10	14	5	0,8	0,090	100
1630/6		M 6	2,3	6,5	11	16	5	0,8	0,110	100
1630/8		M 8	2,3	8,4	14	17	5	0,8	0,130	100
1630/10		M 10	2,3	10,5	15	17	5	0,8	0,160	100
1630/12		M 12	2,3	13,0	18	19	5	0,8	0,160	100
1650/4	4 - 6	M 4	3,6	4,3	8	14	6	1,0	0,140	100
1650/5		M 5	3,6	5,3	10	15	6	1,0	0,160	100
1650/6		M 6	3,6	6,5	11	16	6	1,0	0,170	100
1650/8		M 8	3,6	8,4	14	19	6	1,0	0,220	100
1650/10		M 10	3,6	10,5	18	21	6	1,0	0,290	100
1650/12		M 12	3,6	13,0	18	21	6	1,0	0,280	100
1652/5	10	M 5	4,5	5,3	10	16	8	1,1	0,230	100
1652/6		M 6	4,5	6,5	11	17	8	1,1	0,240	100
1652/8		M 8	4,5	8,4	14	20	8	1,1	0,290	100
1652/10		M 10	4,5	10,5	18	21	8	1,1	0,340	100
1652/12		M 12	4,5	13,0	22	23	8	1,1	0,420	100
1653/5	16	M 5	5,8	5,3	11	20	10	1,2	0,390	100
1653/6		M 6	5,8	6,5	11	20	10	1,2	0,380	100
1653/8		M 8	5,8	8,4	14	22	10	1,2	0,430	100
1653/10		M 10	5,8	10,5	18	24	10	1,2	0,500	100
1653/12		M 12	5,8	13,0	22	26	10	1,2	0,580	100
1654/5	25	M 5	7,5	5,3	12	25	11	1,5	0,750	100
1654/6		M 6	7,5	6,5	12	25	11	1,5	0,690	100
1654/8		M 8	7,5	8,4	16	25	11	1,5	0,750	100
1654/10		M 10	7,5	10,5	18	26	11	1,5	0,760	100
1654/12		M 12	7,5	13,0	22	31	11	1,5	0,920	100
1654/16	35	M 16	7,5	17,0	28	35	11	1,5	1,320	100
1655/6		M 6	9,0	6,5	15	26	12	1,6	1,010	100
1655/8		M 8	9,0	8,4	16	26	12	1,6	0,980	100
1655/10		M 10	9,0	10,5	18	27	12	1,6	1,000	100
1655/12		M 12	9,0	13,0	22	31	12	1,6	1,260	100
1655/16	50	M 16	9,0	17,0	28	36	12	1,6	1,550	100
1656/6		M 6	11,0	6,5	18	34	16	1,8	1,650	100
1656/8		M 8	11,0	8,4	18	34	16	1,8	1,650	100
1656/10		M 10	11,0	10,5	18	34	16	1,8	1,600	100
1656/12		M 12	11,0	13,0	22	36	16	1,8	1,800	100
1656/16		M 16	11,0	17,0	28	40	16	1,8	2,100	100

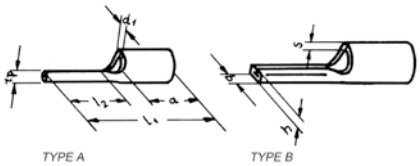
Cosses à sertir, roulées brasées  
Réalisées suivant norme DIN 46234

Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d1	d2	b	l	a	s		
1657/6	70	M 6	13,0	6,5	22	38	18	2,0	2,600	50
1657/8		M 8	13,0	8,4	22	38	18	2,0	2,500	50
1657/10		M 10	13,0	10,5	22	38	18	2,0	2,500	50
1657/12		M 12	13,0	13,0	22	38	18	2,0	2,400	50
1657/16		M 16	13,0	17,0	28	42	18	2,0	2,700	50
1658/8	95	M 8	15,0	8,4	24	42	20	2,5	4,300	50
1658/10		M 10	15,0	10,5	24	42	20	2,5	4,100	50
1658/12		M 12	15,0	13,0	24	42	20	2,5	3,900	50
1658/16	120	M 16	15,0	17,0	28	44	20	2,5	4,100	50
1659/8		M 8	17,0	8,4	24	44	22	3,0	5,601	50
1659/10		M 10	17,0	10,5	24	44	22	3,0	5,600	50
1659/12		M 12	17,0	13,0	24	44	22	3,0	5,400	50
1659/16	150	M 16	17,0	17,0	28	48	22	3,0	5,800	50
1660/10		M 10	19,0	10,5	30	50	24	3,2	7,600	50
1660/12		M 12	19,0	13,0	30	50	24	3,2	7,600	50
1660/16	185	M 16	19,0	17,0	30	50	24	3,2	7,500	50
1661/12		M 12	21,0	13,0	36	50	28	3,5	11,300	50
1661/16	240	M 16	21,0	17,0	36	50	28	3,5	11,300	50
1662/12		M 12	23,5	13,0	38	56	32	4,0	15,900	25
1662/16		M 16	23,5	17,0	38	56	32	4,0	15,900	25

Cosses fiches, roulées brasées  
Réalisées suivant norme DIN 46230

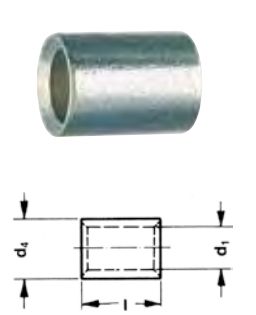
Caractéristiques :

- Matière : cuivre ETP
- Fût roulé brasé, intérieur du fût strié
- Surface étamée par électrolyse



Référence n°	Section mm²	Type	Dimensions mm								100 pcs ~ kg	pcs
			d1	d2	b	h	l1	l2	a	s		
ST1705	0,5 - 1	A	1,8	1,9	--	--	17,0	10	5,0	0,8	0,060	100
ST1710	1,5 - 2,5	A	2,3	1,9	--	--	17,0	10	5,0	0,8	0,072	100
ST1715	4 - 6	A	3,6	2,7	--	--	20,0	11	6,0	1,0	0,160	100
ST1716	10	B	4,3	--	4,3	2,0	24,5	11	10,0	1,0	0,270	100
ST1717	16	B	5,4	--	5,8	2,0	29,5	15	11,5	1,0	0,390	100
ST1718	25	B	6,7	--	6,8	2,4	33,5	15	13,5	1,2	0,630	100
ST1719	35	B	8,2	--	8,0	3,2	40,5	20	16,0	1,5	1,170	50
ST1720	50	B	9,5	--	9,5	3,6	45,0	20	19,0	1,8	1,790	50
ST1721	70	B	11,2	--	11,0	4,0	55,0	23	24,0	2,0	2,920	50
ST1722	95	B	13,5	--	12,5	5,0	55,0	23	24,0	2,5	4,300	50

Cosses et raccords



Manchons parallèles à sertir, tubulaires  
Suivant norme DIN 46341

- Caractéristiques :
- Matière : cuivre électrolytique
  - Surface étamée par électrolyse

Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d1	d4	l		
1620K	0,5 - 1	1,6	3,2	8	0,045	100
1630K	1,5 - 2,5	2,3	3,9	8	0,055	100
1650K	4 - 6	3,6	5,6	9	0,090	100
1652K	10	4,5	6,7	10	0,170	100
1653K	16	5,8	8,2	11	0,260	100
1654K	25	7,5	10,5	14	0,510	100
1655K	35	9	12,2	16	0,730	100
1656K	50	11	14,6	19	1,200	100
1657K	70	13	17	19	1,530	50
1658K	95	15	20	20	2,370	50
1659K	120	16,5	22,5	22	3,450	50
1660K	150	19	25,4	26	5,060	50



Manchons à butée à sertir, tubulaires  
Suivant DIN 46341

- Caractéristiques :
- Matière : cuivre électrolytique
  - Surface étamée par électrolyse

Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d1	d4	l		
1620L	0,5 - 1	1,6	3,2	15	0,080	100
1630L	1,5 - 2,5	2,3	3,9	15	0,100	100
1650L	4 - 6	3,6	5,6	15	0,190	100
1652L	10	4,5	6,7	21	0,360	100
1653L	16	5,8	8,2	26	0,620	100
1654L	25	7,5	10,5	29	1,110	100
1655L	35	9	12,2	32	1,500	100
1656L	50	11	14,6	38	2,440	100
1657L	70	13	17	42	3,540	50
1658L	95	15	20	48	5,870	50
1659L	120	16,2	22,5	52	8,460	50
1660L	150	19	25,4	56	10,860	50

Bornes de dérivation en forme de C



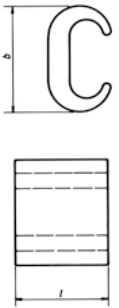
- Caractéristiques :
- Matière : cuivre électrolytique
  - Surface étamée par électrolyse



Référence n°	Section conducteur principal	Dérivation	Dimensions mm		100 pcs ~ kg	pcs
	rm / re	rm / re	b	l		
CK16*	16 / 25	16 / 25	16	15	0,990	100
CK25ENF*	25 / 35	25 / 35	25	23	1,750	100
CK35ENF*	35 / 50	35 / 50	26	20	3,450	100
CK50ENF*	50 / —	50 / —	26	20	4,900	100
CK70	70 / —	70 / —	34	28	9,700	10
CK95	95 / —	95 / —	41	30	12,000	10
CK120ENF	120 / —	120 / —	45	30	33,000	10

► re : conducteur à âme massive - rm : conducteur à âme câblée.

\* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 75.



Cosses à serrage par bride et étrier réversible  
pour conducteur cuivre

- Caractéristiques :
- Matière : cosse et étrier en laiton matricé à chaud  
bride et vis en acier nickelé (A) ou en bronze (B)
  - Surface : brute



Cosses droites à plage ronde

✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )  
↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°		Section mm² mini – maxi	Plage		Dimensions mm l	Étrier Nb x Ø D	pcs
Étrier acier	Étrier bronze		Ø	Bornage			
CD10-70A8*	CD10-70B8	10 - 70	23	8	23	1 x 5	25
CD10-70A10*	CD10-70B10	10 - 70	23	10	23	1 x 5	25
CD10-70A12	CD10-70B12	10 - 70	23	12	23	1 x 5	25
CD25-120A12	CD25-120B12	25 - 120	32	12	30	1 x 8	10
CD35-150A12	CD35-150B12	35 - 150	35	12	30	1 x 8	10

\*



Cosses en “T”

✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )  
↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

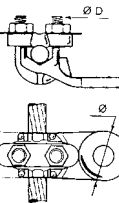
Référence n°		Section mm² mini – maxi	Plage		Dimensions mm l	Étrier Nb x Ø D	pcs
Étrier acier	Étrier bronze		Ø	Bornage			
CT10-70A8	CT10-70B8	10 - 70	24	8	23	1 x 5	25
CT10-70A10	CT10-70B10	25 - 120	24	12	28	1 x 8	10



Cosses équerre

✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )  
↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

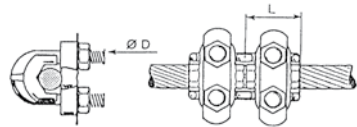
Référence n°		Section mm² mini – maxi	Plage		Dimensions mm l	Étrier Nb x Ø D	pcs
Étrier acier	Étrier bronze		Ø	Bornage			
CE10-70A8	CE10-70B8	10 - 70	24	8	23	1 x 5	25
CE10-70A10	CE10-70B10	25 - 120	30	12	28	1 x 8	10





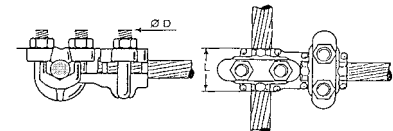
Cosses et raccords

- Raccords à serrage par bride et étrier réversible pour conducteur cuivre
- Caractéristiques :
  - Matière : raccord et étrier en laiton, matricé à chaud bride et vis en acier nickelé (A) ou bronze (B)
  - Surface : brute



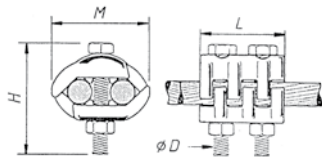
Raccords droits

⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS					
Référence n°		Section mm² mini – maxi	Dimensions mm l	Étrier Nb x Ø D	cdt
Étrier acier	Étrier bronze				
RD10-70A	RD10-70B	10 - 70	23	2 x 5	25
RD25-120A	RD25-120B	25 - 120	28	2 x 8	10



Raccords en “T”

⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS					
Référence n°		Section mm² mini – maxi	Dimensions mm L	Étrier Nb x Ø D	cdt
Étrier acier	Étrier bronze				
RT10-70A	RT10-70B	10 - 70	23	2 x 5	25
RT25-120A	RT25-120B	25 - 120	28	2 x 8	10



- Raccords à griffes
- Caractéristiques :
  - Matière : laiton matricé à chaud vis en acier nickelée
  - Surface : étamée par électrolyse



⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS						
Référence n°	Section mm² mini – maxi	Boulon Nb x Ø D	Dimensions mm			cdt
			L	M	H	
RG4-30*	4 - 30	1 x M6	20	23	25	25
RG10-50*	10 - 50	1 x M6	23	30	30	25
RG10-50/2X6*	10 - 50	2 x M6	28	30	35	25
RG16-95	16 - 95	2 x M6	30	37	35	10
RG25-150	25 - 150	2 x M8	42	48	46	10

\*

Cosses et raccords

Serre Fils

- Caractéristiques :
- Matière : laiton décollété
  - Surface standard : nus

⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↳ exemple : L 0,75-3 MS = L0753MS					
Référence n°	Section maxi mm²	Capacité Ø mm	Ø B	A	
SF6-6*	25	3 à 6	M 6	17	50
SF6-7		3 à 6	7 x 150	17	50
SF6-8		3 à 6	M 8	17	50
SF8-6*	35	4 à 8	M 6	19	50
SF8-7		4 à 8	7 x 150	19	50
SF8-8		4 à 8	M 8	19	50
SF10-6*	60	7 à 10	M 6	21	50
SF10-7		7 à 10	7 x 150	21	50
SF10-8		7 à 10	M 8	21	50
SF12-6*	95	8 à 12	M 6	24	25
SF12-7		8 à 12	7 x 150	24	25
SF12-8		8 à 12	M 8	24	25
SF14-6	120	10 à 14	M 6	28	20
SF14-7		10 à 14	7 x 150	28	20
SF14-8		10 à 14	M 8	28	20
SF16-6	150	14 à 18	M 6	30	10
SF16-7		14 à 18	7 x 15	30	10
SF16-8		14 à 18	M 8	30	10

\*

Goujons laiton

- Caractéristiques :
- Matière : laiton

Référence n°	Longueur mm	Ø mm	Filetage	⚖ 100 pcs ~ kg	
GLM6	22,0	6,0	6,0 x 100	0,46	100

Référence livrable en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 75.

Écrous laiton

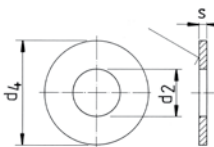
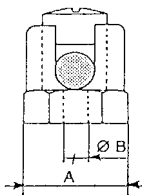
- Caractéristiques :
- Matière : laiton

Référence n°	Ø mm	Filetage	⚖ 100 pcs ~ kg	
ELM6	6,0	6,0 x 100	0,25	100

Rondelles aluminium-cuivre

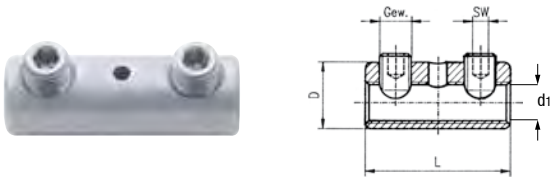
- Caractéristiques :
- Matière : aluminium (1050 A) et cuivre (Cu a1)

⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS					
Référence n°	Ø mm	Dimensions mm			⚖ 100 pcs ~ kg
		d4	d2	s	
CS6-30	M6	30	6,5	2	0,44



Cosses et raccords

■ Connexions à vis

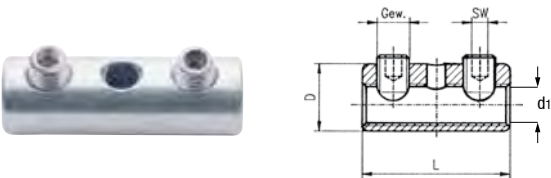


- Caractéristiques :
- Avec trou d'inspection
  - Intérieur du fût strié
  - Matière du corps : laiton
  - Surface étamée par électrolyse
  - Vis en acier traité

Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			Caractéristique des vis		Filetage DIN 13	Couple Nm	100 pcs ~ kg	pcs
		D	L	d1	qté	sw				
SV100*	6 - 25 rm / 35	14	40	6	2	4	M8 x 1	10	3,9	4

\*

■ Connexions à vis  
pour éclairage public



- Caractéristiques :
- Avec trou d'inspection
  - Intérieur du fût strié
  - Matière du corps : laiton
  - Surface étamée par électrolyse ou nue (BK)
  - Vis en acier

Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			Caractéristique des vis		Filetage DIN 13	100 pcs ~ kg	pcs
		D	L	d1	qté	sw			
SV200*	2,5 - 16	10	30	5,4	2	2,5	M5 x 1,5	1,35	4
SV200BK	2,5 - 16	10	30	5,4	2	2,5	M5 x 1,5	1,35	4

\*

■ Brides de mise à la terre



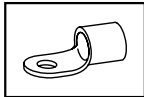
- Caractéristiques :
- Ruban : acier galvanisé
  - Corps d'attache : inox
  - Raccordement : pluri-directionnel
  - Conforme aux normes VDE 0100 / VDE 0185










































































































































































































Référence n°	Section mm²	Ø du tube mm	Bride largeur/longueur mm	Poids unitaire g	pcs
K37/0*	1 x 2,5 à 2 x 6	10 à 17,5	14 / 136	30,5	10
K37/1A*	1 x 2,5 à 2 x 6	18 à 50	14 / 209	60,0	10
K37/4*	1 x 2,5 à 2 x 16	17 à 114	20 / 428	72,0	10
K37/6	1 x 2,5 à 2 x 16	17 à 165	20 / 605	80,0	10

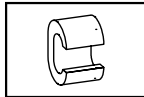
\*


Cosses et raccords














































































































■ Tableau de sélection des outils



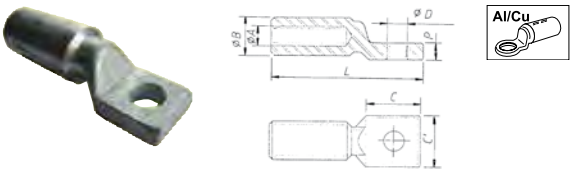
			Cosses à sertir roulées brasées DIN 46234 + cosses fiches et manchons DIN 46341																OUTIL page ▼
			Sections																
Type d'outil	Outils	Forme	0,5-1	1,5	2,5	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240		
Pinces à sertir manuelles	K2																	96	
Pinces manuelles avec matrices interchangeables	K507																	93	
	K50																	95	
	KP1																	95	
	K35/4																	97	
	K18																	97	
Presses hydrauliques manuelles avec matrices interchangeables	K22																	97	
	HK60/22																	98	
	HK120/30 et 42																	99	
	HK60UNV																	101	
	HK120U																	100	
Presses électro-hydrauliques avec matrices interchangeables	EK15/50 (G)																	104	
	EKP1																	103	
	EK35/4 (L)																	105	
	EK50/5L																	107	
	EK50/18L																	107	
	EKM60/22L																	108	
	EK120/30L et 42L																	109	
	EK120UL																	110	
	EK120UNVL																	113	
Têtes de sertissage hydrauliques avec matrices interchangeables	PK18																	115	
	PK22																	116	
	PK120/42																	117	
	PK120U																	118	
Poste de sertissage fixe	EC65																	120	
	THK18																	115	
	THK22																	116	
	THK120																	117	





			Raccords en C							OUTIL page ▼
			Sections							
Type d'outil	Outils	Forme	16	25	35	50	70	95	120	
Pinces à sertir manuelles	K06NF (SP)									96
	Pincres manuelles avec matrices interchangeables									97
	K18									97
	K22									97
Presses hydrauliques manuelles avec matrices interchangeables	HK5									98
	HK60UNV									101
	HK60/22									98
	HK120/30 et 42									99
	HK120U									100
Presses électro-hydrauliques avec matrices interchangeables	EK35/4 (L)									105
	EK50/5L									107
	EK50/18L									107
	EK60UNVL									112
	EKM60/22L									108
	EK120/42L									109
	EK120UL									110
	PK18									115
Têtes de sertissage hydrauliques avec matrices interchangeables	PK22									116
	PK120/42									117
	PK120U									118
	PK220U									118

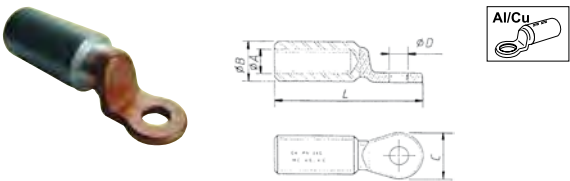
Raccords pour aluminium



Cosses aluminium

- Caractéristiques :
- Exécution conforme à la norme NFC 33-090-1
  - Matière : aluminium 1050 A
  - Fût enduit de graisse, obturé par un bouchon
  - Mise en œuvre par poinçonnage profond étagé

Référence n°	Section mm²	Nomenclature EDF	Dimensions mm							Mise en œuvre		pcs
			Ø A	Ø B	Ø D	C'	C	P	L	Matrice	Poinçon	
C0A16	16		5,5	16	13	32	33	6	90	MC-0E	0E	3
C0A25	25	67 23 100	6,5	16	13	32	33	6	90	MC-0E	0E	3
C0A35	35		8	16	13	32	33	6	90	MC-0E	0E	3
C1A50	50	67 23 102	9	20	16	42	43	8	101	MC-1E	1E	3
C1A70	70	67 23 104	11	20	16	42	43	8	101	MC-1E	1E	3
C1A95	95	67 23 106	12,5	20	16	42	43	8	101	MC-1E	1E	3
C2A120	120		13,7	25	16	42	43	11	121	MC-2E	2E	3
C2A150	150	67 23 108	15,5	25	16	42	43	11	121	MC-2E	2E	3
C4A185	185		17	32	16	42	43	11	121	MC-4E	4E	3
C4A240	240	67 23 110	19,5	32	16	42	43	14	121	MC-4E	4E	3
C5A300	300		23,3	40	16,5	40	40	14	165	MC-5E	5E	3



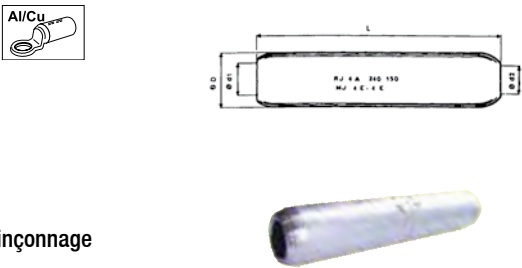
Cosses aluminium-cuivre

- Caractéristiques :
- Exécution conforme à la norme NFC 33-090-1
  - Matière : aluminium 1050 A, cuivre Cu A1
  - Soudé par friction
  - Fût enduit de graisse, obturé par un bouchon
  - Mise en œuvre par poinçonnage profond étagé

Référence n°	Section mm²	Nomenclature EDF	Dimensions mm					Mise en œuvre		pcs
			Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	L	Matrice	Poinçon	
C0AU16	16		5,5	16	20	10,5	79	MC-0E	0E	3
C0AU25	25	67 33 016	6,5	16	20	10,5	79	MC-0E	0E	3
C0AU35*	35	67 33 018	8	16	20	10,5	86	MC-0E	0E	3
C1AU50*	50	67 33 023	9	20	25	12,8	86	MC-1E	1E	3
C1AU70*	70	67 33 044	11	20	25	12,8	86	MC-1E	1E	3
C1AU95*	95	67 33 058	12,5	20	25	12,8	86	MC-1E	1E	3
C2AU120*	120	67 33 067	13,7	25	30	12,8	110	MC-2E	2E	3
C2AU150*	150	67 33 074	15,5	25	30	12,8	110	MC-2E	2E	3
C4AU185*	185	67 33 086	17	32	35	12,8	115	MC-4E	4E	3
C4AU240*	240	67 33 092	19,5	32	35	12,8	115	MC-4E	4E	3
C5AU300*	300		23,3	40	36	16,5	150	MC-5E	5E	3
C5AU400	400		26	40	36	16,5	150	MC-5E	5E	3
C6AU500	500		29,1	47	60 x 60	4 x 9	200	MC-6E	6E	4
C6AU630	630	67 33 102	32,5	47	60 x 60	4 x 9	200	MC-6E	6E	3

\* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 76.

Raccords pour aluminium




Manchons de jonction aluminium

- Caractéristiques :
- Exécution conforme à la norme NFC 33-090-1
  - Matière : aluminium 1050 A
  - Fût enduit de graisse, obturé par un bouchon
  - Mise en œuvre par poinçonnage profond étagé
  - Fournis avec matière isolante nécessaire au remplissage des empreintes de poinçonnage

Sections égales

Référence n°	Section mm²		Nomenclature EDF	Dimensions mm			Mise en œuvre		pcs
				Ø D	Ø d1	L	Matrice	Poinçon	
RJ0A16*	16	16	67 32 141	16	5,5	91	MJ-0E	0E	3
RJ0A25*	25	25	67 32 142	16	6,5	91	MJ-0E	0E	3
RJ0A35*	35	35	67 32 143	16	8	91	MJ-0E	0E	3
RJ1A50*	50	50	67 32 144	20	9	110	MJ-1E	1E	3
RJ1A70	70	70	67 32 145	20	11	110	MJ-1E	1E	3
RJ1A95	95	95	67 32 146	20	12,5	110	MJ-1E	1E	3
RJ2A120	120	120	67 32 147	25	13,7	135	MJ-2E	2E	3
RJ2A150	150	150	67 32 148	25	15,5	135	MJ-2E	2E	3
RJ4A185	185	185	67 32 149	32	17	146	MJ-4E	4E	3
RJ4A240	240	240	67 32 152	32	19,5	145	MJ-4E	4E	3
RJ5A300	300	300		40	23,3	218	MJ-5E	5E	3
RJ5A400	400	400		40	26	218	MJ-5E	5E	3
RJ6A500	500	500		47	29,1	219	MJ-6E	6E	3
RJ6A630	630	630		47	32,5	219	MJ-6E	6E	3

Sections inégales

✂ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - . , / )							➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS			
Référence n°	Section mm²		Nomenclature EDF	Dimensions mm				Mise en œuvre		 pcs
				Ø D	Ø d1	Ø d2	L	Matrice	Poinçon	
RJ1A50-25*	50	25	67 32 562	20	9	6,5	107	MJ-1E	1E	3
RJ1A50-35*	50	35	67 32 563	20	9	8	107	MJ-1E	1E	3
RJ1A70-50*	70	50	67 32 566	20	11	9	110	MJ-1E	1E	3
RJ1A95-50*	95	50	67 32 569	20	12,5	9	110	MJ-1E	1E	3
RJ1A95-70	95	70	67 32 572	20	12,5	11	110	MJ-1E	1E	3
RJ2A150-50*	150	50	67 32 576	25	15,5	9	135	MJ-2E	2E	3
RJ2A150-70	150	70	67 32 577	25	15,5	11	135	MJ-2E	2E	3
RJ2A150-95	150	95	67 32 578	25	15,5	12,5	135	MJ-2E	2E	3
RJ2A150-120	150	120	67 32 579	25	15,5	13,7	135	MJ-2E	2E	3
RJ4A240-95	240	95	67 32 589	32	19,5	12,5	146	MJ-4E	4E	3
RJ4A240-120	240	120	67 32 592	32	19,5	13,7	145	MJ-4E	4E	3
RJ4A240-150	240	150	67 32 593	32	19,5	15,5	145	MJ-4E	4E	3
RJ4A240-185	240	185	67 32 594	32	19,5	17	145	MJ-4E	4E	3

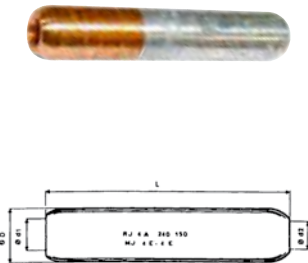
\* Peuvent être utilisés pour le raccordement de conducteurs en cuivre d'une section inférieure ou égale à 50 mm².


Raccords pour aluminium



Manchons de jonction en aluminium-cuivre

- Caractéristiques :
- Exécution conforme à la norme NFC 33-090-1
  - Matière : aluminium 1050 A, cuivre Cu a1
  - Soudé par friction
  - Fût aluminium enduit de graisse, obturé par un bouchon
  - Mise en œuvre par poinçonnage profond étagé pour la partie aluminium et par rétreint hexagonal côté cuivre
  - Fournis avec matière isolante nécessaire au remplissage des empreintes de poinçonnage



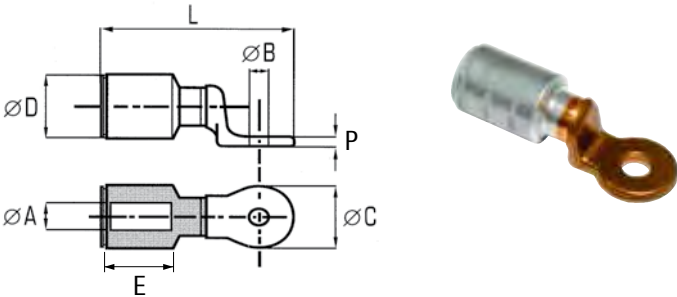
⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS											
Référence n°	section mm²		Nomenclature EDF	Dimensions mm				Mise en œuvre			 pcs
	Alu	Cuivre		Ø D	Ø d1	Ø d2	L	Partie aluminium		Partie cuivre	
								Matrice	Poinçon		
RJ1AU50-50	50	50		20	9	9,5	107	MJ-1E	1E	HE13/173	3
RJ1AU70-50	70	50		20	11	9,5	107	MJ-1E	1E	HE13/173	3
RJ1AU70-95	70	95		20	11	13	107	MJ-1E	1E	HE13/173	3
RJ1AU95-50	95	50		20	12,5	9,5	107	MJ-1E	1E	HE13/173	3
RJ1AU95-70	95	70	67 32 700	20	12,5	11	107	MJ-1E	1E	HE13/173	3
RJ1AU95-95	95	95	67 32 702	20	12,5	13	107	MJ-1E	1E	HE13/173	3
RJ1AU95-120	95	120		20	12,5	14,2	107	MJ-1E	1E	HE13/173	3
RJ2AU150-70	150	70	67 32 710	25	15,5	11	135	MJ-2E	2E	HE13/215-9	3
RJ2AU150-95	150	95	67 32 712	25	15,5	13	135	MJ-2E	2E	HE13/215-9	3
RJ2AU150-120	150	120	67 32 714	25	15,5	14,2	135	MJ-2E	2E	HE13/215-9	3
RJ2AU150-150	150	150	67 32 716	25	15,5	16	135	MJ-2E	2E	HE13/215-9	3
RJ2AU150-185	150	185	67 32 718	25	15,5	18	135	MJ-2E	2E	HE13/215-9	3
RJ4AU240-95	240	95	67 32 722	32	19,5	13	144	MJ-4E	4E	HE13/280-5	3
RJ4AU240-120	240	120	67 32 724	32	19,5	14,1	144	MJ-4E	4E	HE13/280-5	3
RJ4AU240-150	240	150	67 32 726	32	19,5	16,0	144	MJ-4E	4E	HE13/280-5	3
RJ4AU240-185	240	185	67 32 728	32	19,5	18,0	144	MJ-4E	4E	HE13/280-5	3
RJ4AU240-240	240	240	67 32 730	32	19,5	20,0	144	MJ-4E	4E	HE13/280-5	3
RJ4AU240-300	240	300		32	19,5	23	144	MJ-4E	4E	HE13/280-5	3

Raccords pour aluminium



Cosses aluminium-cuivre à fût court pour réseaux industriels

- Caractéristiques :
- Exécution conforme à la norme NFC 63-061-B
  - Matière : aluminium 1050 A, cuivre Cu A1
  - Soudé par friction
  - Fût enduit de graisse, obturé par un bouchon
  - Mise en œuvre par rétreint hexagonal



⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - , . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS									
Référence n°	section mm²	Dimensions mm							pcs
		Ø A	Ø B	Ø C	Ø D	P	E	L	
CAUBT35*	35	8	10,5	20	16	4,5	34	70	3
CAUBT50*	50	9	10,5	20	16	4,5	34	70	3
CAUBT70*	70	11	10,5	20	20	4,5	34	70	3
CAUBT95*	95	12,5	10,5	20	20	4,5	34	70	3
CAUBT120*	120	13,7	10,5	20	20	4,5	34	70	3
CAUBT150-10*	150	15,5	10,5	24	27	5	38	81	3
CAUBT150-12		15,5	12,8	24	27	5	38	81	3
CAUBT185-10*	185	17	10,5	24	27	5	40	90	3
CAUBT185-12		17	12,8	30	27	5	40	90	3
CAUBT240-10*	240	19,5	10,5	30	27	6	40	90	3
CAUBT240-12		19,5	12,8	30	27	6	40	90	3
CAUBT300-10	300	22	10,5	30	32	6	42	92	3
CAUBT300-14		22	14,5	30	32	6	42	92	3

Nota : Il est impératif de bien brosser la câble alu avant montage et sertissage.



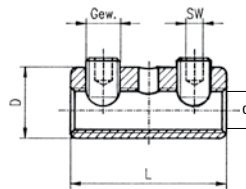
Raccords pour aluminium

Connecteurs à 2 vis standard

recommandé pour le raccordement de conducteurs de sections différentes

Caractéristiques :

- Corps en alliage d'aluminium à très haute résistance
- Intérieur du fût strié pour améliorer le contact
- Surface étamée
- Vis en alliage de cuivre étamé, haute résistance



Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			Caractéristiques			100 pcs ~ kg	pcs
		D	L	d1	vis sw	filetage DIN 13	couple Nm		
SV303V*	6 - 25	14	40	7	4	M 8 x 1	8	1,5	4
SV300V	6 - 35	16	40	9	4	M 8 x 1	8	1,7	4
SV307V	16 - 50	22	57	12	5	M 10 x 5	15	4,7	4
SV301V	25 - 95	25	55	15	5	M 12 x 1,5	20	6,6	4
SV302V	35 - 150	32	80	19	6	M 18 x 1,5	25	16,0	4

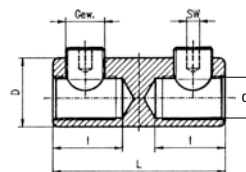
\*

Connecteurs à 2 vis auto-fusibles

avec cloison intérieure permettant le raccordement de conducteurs de sections et de matières différentes (ex. : alu-cuivre)

Caractéristiques :

- Corps en alliage d'aluminium à très haute résistance
- Intérieur du fût strié pour améliorer le contact
- Surface étamée
- Vis en alliage de cuivre étamé, haute résistance, à tête autocassante



Référence n°	Section mm²	Dimensions mm			Caractéristiques			100 pcs ~ kg	pcs
		D	L	d1	vis sw	filetage DIN 13	couple Nm		
SV312AKNLV*	6 - 35	16	40	7	4	M 10 x 1	8	1,7	100
SV319AKNLV	16 - 50	22	57	9	4	M 12 x 1	15	7,6	100
SV309AKLV(**)	25 - 95	25	55	14,5	5	M 12 x 1	20	6,6	50
SV310AKV(**)	35 - 185	32	80	19	6	M 18 x 1,5	25	16,0	20

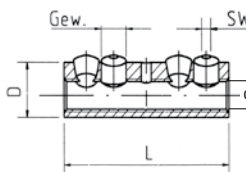
\*

(\*\*) Vis à tête autocassante, et redémontable.

Connecteurs à 4 vis

Caractéristiques :

- Corps en alliage d'aluminium à très haute résistance
- Intérieur du fût strié pour améliorer le contact
- Surface étamée
- Vis en alliage de cuivre étamé, haute résistance



Référence n°		Section mm²	Dimensions mm			Caractéristiques			100 pcs ~ kg	pcs
Vis standard	Vis fusible		D	L	d1	vis sw	filetage DIN 13	couple Nm		
SV305V	SV305AKV(**)	25 - 95	25	92	14,5	5	M 12 x 1	20	12,0	25
SV306V	SV306AKV(**)	35 - 185	32	108	19	6	M 18 x 1,5	25	25,0	10

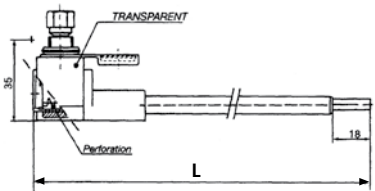
(\*\*) Vis à tête autocassante, et redémontable.

Raccords pour aluminium

Embout de branchements à perforation d'isolant

Caractéristiques :

- Utilisation : raccordement des conducteurs rigides dans les coffrets de branchements aux bornes de compteurs



Référence n°	Code EDF	L mm	Application	I (A)	Section des conducteurs		pcs
					Âme câblée	Alu massif	
EBCPAU35M16N	67 26 081	300	Phase-Noir	60	10-25 (35) Al-Cu	16-50	10
EBCPAU35M16B	67 26 082	300	Neutre-Bleu	60	10-25 (35) Al-Cu	16-50	10
EBCPAU35M25N	67 26 071	240	Phase-Noir	90	10-25 (35) Al-Cu	16-50	10
EBCPAU35M25B	67 26 072	240	Neutre-Bleu	90	10-25 (35) Al-Cu	16-50	10

Lots d'embouts de branchements

Référence n°	Code EDF	Composition du lot
EBCPAU35M16LOT	67 26 088	1 embout de branchements EBCPAU35M16N
		1 embout de branchements EBCPAU35M16B
EBCPAU35M25LOT	67 26 087	1 embout de branchements EBCPAU35M25N
		1 embout de branchements EBCPAU35M25B



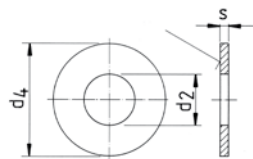
Rondelles aluminium-cuivre

Caractéristiques :

- Matière : aluminium (1050 A) et cuivre (Cu a1)



⚡ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( _ - . , / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS						
Référence n°	Alésage Ø	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
		d4	d2	s		
CS6-30*	M 6	30	6,5	2	0,44	10
CS8-18	M 8	18	8,5	1	0,09	10
CS10-22	M 10	22	11,0	2	0,26	10
CS12-28	M 12	28	13,0	2	0,44	10
CS14-28	M 14	28	15,0	2	0,40	10
CS16-35	M 16	35	17,0	2	0,66	10



\* Références livrables en boîtes plastique pour présentoir, conditionnement réduit : voir page 75.



■ Embouts de câblage



■ Douilles terminales non isolées

- Caractéristiques :
- Exécution selon DIN 46228 partie 1
  - Matière : cuivre électrolytique EN13600
  - Surface étamée par électrolyse (V) ou argentée

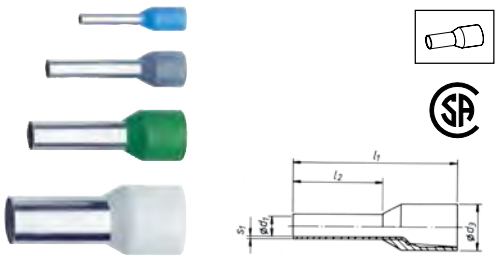
✂ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / )      ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°		Section mm²	Dimensions mm				⚖ 1000 pcs ~ kg	📦 pcs
Étamé	Argenté		d1	d2	l	s		
69/5V	69/5	0,25	0,75	1,7	5	0,15	0,02	1000
69/7V	69/7		0,75	1,7	7	0,15	0,03	1000
70/5V	70/5	0,34	0,85	1,8	5	0,15	0,02	1000
70/7V	70/7		0,85	1,8	7	0,15	0,03	1000
71S/6V	71S/6	0,5	1,00	2,1	6	0,15	0,03	1000
71S/8V	71S/8		1,00	2,1	8	0,15	0,04	1000
71S/10V	71S/10		1,00	2,1	10	0,15	0,05	1000
71/6V	71/6	0,75	1,20	2,3	6	0,15	0,04	1000
71/8V	71/8		1,20	2,3	8	0,15	0,05	1000
71/10V	71/10		1,20	2,3	10	0,15	0,06	1000
71/12V	71/12		1,20	2,3	12	0,15	0,08	1000
71/15V	71/15	1	1,20	2,3	15	0,15	0,09	1000
72S/6V	72S/6		1,40	2,5	6	0,15	0,04	1000
72S/8V	72S/8		1,40	2,5	8	0,15	0,06	1000
72S/10V	72S/10		1,40	2,5	10	0,15	0,07	1000
72S/12V	72S/12		1,40	2,5	12	0,15	0,08	1000
72S/15V	72S/15	1,5	1,40	2,5	15	0,15	0,10	1000
72/6V	72/6		1,70	2,8	6	0,15	0,05	1000
72/7V	72/7		1,70	2,8	7	0,15	0,06	1000
72/8V	72/8		1,70	2,8	8	0,15	0,07	1000
72/10V	72/10		1,70	2,8	10	0,15	0,09	1000
72/12V	72/12		1,70	2,8	12	0,15	0,10	1000
72/15V	72/15	2,5	1,70	2,8	15	0,15	0,13	1000
72/18V	72/18		1,70	2,8	18	0,15	0,15	1000
72/20V	72/20		1,70	2,8	20	0,15	0,17	1000
73/7V	73/7		2,20	3,4	7	0,15	0,08	1000
73/8V	73/8		2,20	3,4	8	0,15	0,09	1000
73/10V	73/10		2,20	3,4	10	0,15	0,11	1000
73/12V	73/12	4	2,20	3,4	12	0,15	0,13	1000
73/15V	73/15		2,20	3,4	15	0,15	0,17	1000
73/18V	73/18		2,20	3,4	18	0,15	0,20	1000
73/20V	73/20		2,20	3,4	20	0,15	0,22	1000
74/8V	74/8		2,80	4,0	8	0,20	0,14	1000
74/9V	74/9		2,80	4,0	9	0,20	0,16	1000
74/10V	74/10	6	2,80	4,0	10	0,20	0,17	1000
74/12V	74/12		2,80	4,0	12	0,20	0,20	1000
74/15V	74/15		2,80	4,0	15	0,20	0,27	1000
74/18V	74/18		2,80	4,0	18	0,20	0,32	1000
74/20V	74/20		2,80	4,0	20	0,20	0,35	1000
75/10V	75/10		3,50	4,7	10	0,20	0,23	100
75/12V	75/12		3,50	4,7	12	0,20	0,27	100
75/15V	75/15		3,50	4,7	15	0,20	0,34	100
75/18V	75/18		3,50	4,7	18	0,20	0,40	100
75/20V	75/20		3,50	4,7	20	0,20	0,45	100
75/25V	75/25		3,50	4,7	25	0,20	0,56	100

■ Douilles terminales non isolées

Référence n°		Section mm²	Dimensions mm				⚖ 1000 pcs ~ kg	📦 pcs
Étamé	Argenté		d1	d2	l	s		
76/10V	76/10	10	4,5	5,8	10	0,2	0,27	100
76/12V	76/12		4,5	5,8	12	0,2	0,33	100
76/15V	76/15		4,5	5,8	15	0,2	0,41	100
76/18V	76/18		4,5	5,8	18	0,2	0,49	100
76/20V	76/20		4,5	5,8	20	0,2	0,55	100
76/25V	76/25		4,5	5,8	25	0,2	0,68	100
77/12V	77/12	16	5,8	7,5	12	0,2	0,43	100
77/15V	77/15		5,8	7,5	15	0,2	0,53	100
77/18V	77/18		5,8	7,5	18	0,2	0,60	100
77/20V	77/20		5,8	7,5	20	0,2	0,70	100
77/25V	77/25		5,8	7,5	25	0,2	0,87	100
77/32V	77/32		5,8	7,5	32	0,2	1,11	100
78/12V	78/12	25	7,3	9,5	12	0,3	0,80	50
78/15V	78/15		7,3	9,5	15	0,3	0,99	50
78/18V	78/18		7,3	9,5	18	0,3	1,18	50
78/20V	78/20		7,3	9,5	20	0,3	1,31	50
78/25V	78/25		7,3	9,5	25	0,3	1,63	50
78/28V	78/28		7,3	9,5	28	0,3	1,82	50
78/32V	78/32	35	7,3	9,5	32	0,3	2,07	50
79/12V	79/12		8,3	11,0	12	0,3	0,90	50
79/15V	79/15		8,3	11,0	15	0,3	1,12	50
79/18V	79/18		8,3	11,0	18	0,3	1,34	50
79/20V	79/20		8,3	11,0	20	0,3	1,48	50
79/22V	79/22		8,3	11,0	22	0,3	1,63	50
79/25V	79/25	50	8,3	11,0	25	0,3	1,80	50
79/30V	79/30		8,3	11,0	30	0,3	2,20	50
79/32V	79/32		8,3	11,0	32	0,3	2,35	50
80/18V	80/18		10,5	13,0	18	0,3	1,69	50
80/22V	80/22		10,5	13,0	22	0,3	2,05	50
80/25V	80/25		10,5	13,0	25	0,3	2,32	50
80/30V	80/30	70	10,5	13,0	30	0,3	2,77	50
80/32V	80/32		10,5	13,0	32	0,3	2,95	50
81/22V	81/22		12,7	15,0	22	0,4	3,31	25
81/25V	81/25		12,7	15,0	25	0,4	3,75	25
81/30V	81/30		12,7	15,0	30	0,4	4,48	25
81/32V	81/32		12,7	15,0	32	0,4	4,78	25
82/25V	82/25	95	14,7	17,0	25	0,4	4,32	25
82/30V	82/30		14,7	17,0	30	0,4	5,17	25
82/32V	82/32		14,7	17,0	32	0,4	5,17	25
82/34V	82/34		14,7	17,0	34	0,4	5,84	25
83/30V	83/30		16,7	19,0	30	0,5	7,35	25
83/32V	83/32		16,7	19,0	32	0,5	7,83	25
83/34V	83/34	120	16,7	19,0	34	0,5	8,31	25
83/38V	83/38		16,7	19,0	38	0,5	9,28	25
83/40V	83/40		16,7	19,0	40	0,5	9,76	25
84/32V	84/32		18,7	21,0	32	0,5	8,75	25
84/34V	84/34		18,7	21,0	34	0,5	9,28	25
84/38V	84/38		18,7	21,0	38	0,5	10,36	25
84/40V	84/40	150	18,7	21,0	40	0,5	10,89	25
85/32V	85/32		20,2	23,5	32	0,6	11,38	25
85/40V	85/40		20,2	23,5	40	0,6	14,17	25
86/34V	86/34		23,0	24,0	34	0,5	11,25	25
86/40V	86/40		23,0	24,0	40	0,5	13,23	25

■ Embouts de câblage



■ Embouts de câblage pré-isolés NFC

- Caractéristiques :
- Conforme à la norme DIN 46228 partie 4 et la NF 63-023
  - Matière : cuivre EN13600
  - isolant en polypropylène sans halogène
  - Surface étamée par électrolyse
  - Température d'utilisation : 105°C maxi en continu

✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )      ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

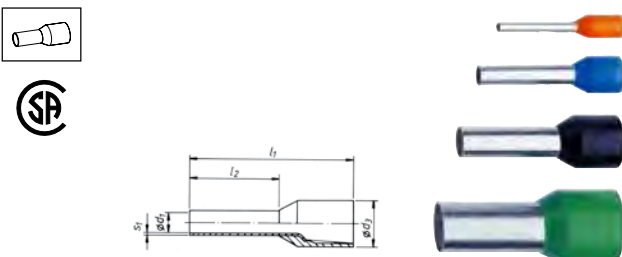
Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm					1000 pcs ~ kg	pcs
			d1	d3	l1	l2	s1		
166/6	0,14	■	0,7	2,4	10,4	6	0,12	0,035	1000
166/8		■	0,7	2,4	12,4	8	0,12	0,040	1000
167/6	0,25	■	0,8	2,5	11,0	6	0,15	0,045	1000
167/8		■	0,8	2,5	13,0	8	0,15	0,050	1000
168/6	0,34	■	0,8	2,5	11,0	6	0,15	0,045	1000
168/8		■	0,8	2,5	13,0	8	0,15	0,050	1000
169/6	0,5	■	1,0	3,1	11,0	6	0,15	0,070	1000
169/8*		■	1,0	3,1	13,0	8	0,15	0,080	1000
170/6	0,75	■	1,2	3,2	11,5	6	0,15	0,080	1000
170/8*		■	1,2	3,2	13,5	8	0,15	0,095	1000
171/6	1	■	1,4	3,4	11,5	6	0,15	0,085	1000
171/8*		■	1,4	3,4	13,5	8	0,15	0,100	1000
172/6	1,5	■	1,7	3,9	11,5	6	0,15	0,100	1000
172/8*		■	1,7	3,9	13,5	8	0,15	0,120	1000
172/10		■	1,7	3,9	16,4	10	0,15	0,130	1000
172/12		■	1,7	3,9	18,4	12	0,15	0,140	1000
172/18		■	1,7	3,9	22,8	18	0,15	0,220	1000
173/8*	2,5	■	2,2	4,7	14,5	8	0,15	0,140	1000
173/12		■	2,2	4,7	19,0	12	0,15	0,200	1000
173/18		■	2,2	4,7	24,0	18	0,15	0,280	1000
174/10*	4	■	2,8	5,5	16,5	10	0,20	0,260	100
174/12		■	2,8	5,5	20,0	12	0,20	0,300	100
174/18	6	■	2,8	5,5	25,5	18	0,20	0,390	100
175/12*		■	3,5	7,0	20,0	12	0,20	0,410	100
175/18	10	■	3,5	7,0	26,0	18	0,20	0,530	100
176/12*		■	4,5	8,4	21,5	12	0,20	0,550	100
176/18	16	■	4,5	8,4	27,0	18	0,20	0,710	100
177/12		■	5,8	9,8	23,5	12	0,20	0,660	100
177/18	25	■	5,8	9,8	29,0	18	0,20	0,850	100
178/16		■	7,3	12,0	28,0	16	0,20	1,500	50
178/18		■	7,3	12,0	30,0	18	0,20	1,550	50
178/22	35	■	7,3	12,0	34,0	22	0,20	2,000	50
179/16		■	8,3	13,5	30	16	0,20	1,900	50
179/18		■	8,3	13,5	32	18	0,20	2,100	50
179/25		■	8,3	13,5	39	25	0,20	2,500	50
180/20	50	■	10,3	16,0	36	20	0,30	3,300	50
180/25		■	10,3	16,0	40	25	0,30	3,600	50

\*

■ Embouts de câblage

■ Embouts de câblage pré-isolés W

- Caractéristiques :
- Conforme à la norme DIN 46228 partie 4
  - Matière : cuivre EN13600
  - isolant en polypropylène sans halogène
  - Surface étamée par électrolyse
  - Température d'utilisation : 105°C maxi en continu



Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm					1000 pcs ~ kg	pcs
			d1	d3	l1	l2	s1		
166GR	0,14	■	0,7	2,3	10,4	6	0,12	0,035	1000
166GRL		■	0,7	2,3	12,4	8	0,12	0,040	1000
167H	0,25	■	0,8	2,3	10,4	6	0,15	0,045	1000
167HL		■	0,8	2,3	12,4	8	0,15	0,050	1000
168T	0,34	■	0,8	2,5	10,4	6	0,15	0,045	1000
168TL		■	0,8	2,5	12,4	8	0,15	0,050	1000
169OK	0,5	■	1,0	3,0	12,0	6	0,15	0,070	1000
169O		■	1,0	3,0	14,0	8	0,15	0,070	1000
169OH		■	1,0	3,0	16,0	10	0,15	0,085	1000
170WK	0,75	■	1,2	3,2	12,4	6	0,15	0,080	1000
170W		■	1,2	3,2	14,6	8	0,15	0,080	1000
170WH		■	1,2	3,2	16,4	10	0,15	0,100	1000
170WL		■	1,2	3,2	18,4	12	0,15	0,105	1000
171GK	1	■	1,4	3,5	12,4	6	0,15	0,090	1000
171G		■	1,4	3,5	14,6	8	0,15	0,100	1000
171GH		■	1,4	3,5	16,4	10	0,15	0,120	1000
171GL		■	1,4	3,5	18,4	12	0,15	0,125	1000
172RK	1,5	■	1,7	4,0	12,0	6	0,15	0,105	1000
172RO		■	1,7	4,0	14,6	8	0,15	0,110	1000
172RH		■	1,7	4,0	16,4	10	0,15	0,130	1000
172RM		■	1,7	4,0	18,4	12	0,15	0,140	1000
172RL	2,5	■	1,7	4,0	24,4	18	0,15	0,190	1000
173B		■	2,3	4,9	15,2	8	0,15	0,150	1000
173BH		■	2,3	4,9	19,0	12	0,15	0,200	1000
173BL		■	2,3	4,9	25,0	18	0,15	0,250	1000
174GR	4	■	2,9	5,5	16,5	10	0,15	0,210	100
174GRH		■	2,9	5,5	19,5	12	0,15	0,250	100
174GRL		■	2,9	5,5	25,5	18	0,15	0,320	100
175S	6	■	3,5	6,3	20,0	12	0,20	0,350	100
175SL		■	3,5	6,3	26,0	18	0,20	0,460	100
176E	10	■	4,5	8,0	21,5	12	0,20	0,450	100
176EL		■	4,5	8,0	27,5	18	0,20	0,650	100
177GR	16	■	5,8	9,6	22,2	12	0,20	0,650	100
177GRL		■	5,8	9,6	28,2	18	0,20	0,800	100
178BR	25	■	7,3	12,1	29,0	16	0,20	1,600	50
178BRL		■	7,3	12,1	35,0	22	0,20	2,000	50
179B	35	■	8,3	13,6	30,0	16	0,20	1,900	50
179BL		■	8,3	13,6	39,0	25	0,20	2,500	50
180O	50	■	10,3	16,4	36,4	20	0,35	3,300	50
180OL		■	10,3	16,4	41,4	25	0,35	4,000	50





■ Embouts de câblage

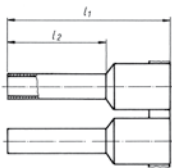


■ Embouts de câblage pré-isolés 1000 V

- Caractéristiques :
- Conforme à la norme DIN 46228 partie 4
  - Matière : cuivre EN13600 isolant en polypropylène sans halogène
  - Surface étamée par électrolyse
  - Température d'utilisation : 105°C maxi en continu

✳ pour tous nos articles : **code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )**  
↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm					100 pcs ~ kg	pcs
			d1	d3	l1	l2	s1		
432/8	1,5	■	1,8	7,6	17,5	8	0,15	0,220	100
432/10			1,8	7,6	19,5	10	0,15	0,270	100
433/8	2,5	■	2,3	8,5	17,5	8	0,15	0,240	100
433/10			2,3	8,5	21,5	12	0,15	0,360	100
434/10	4	■	2,9	8,5	19,5	10	0,2	0,360	100
435/12	8	■	3,6	9,3	23	12	0,2	0,490	100
436/12	10	■	4,6	10,8	24	12	0,2	0,650	100
437/12	16	■	6	13,1	25,5	12	0,2	0,930	100

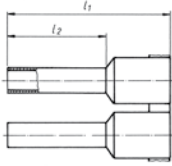


■ Embouts de câblage pour MC 25

- Caractéristiques :
- Conforme à la norme DIN 46228 partie 4
  - Matière : cuivre EN13600 isolant en polypropylène sans halogène
  - Surface étamée par électrolyse
  - Température d'utilisation : 105°C maxi en continu

✳ pour tous nos articles : **code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )**  
↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm		pcs
			l1	l2	
MCK969/8	0,5	□	14	8	1000
MCK970/8T	0,75	■	14	8	1000
MCK971/8	1	■	14	8	1000
MCK972/8	1,5	■	14	8	1000
MCK973/8T	2,5	■	14	8	500



■ Embouts de câblage en bobine

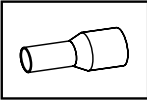
- Caractéristiques :
- Conforme à la norme DIN 46228 partie 4
  - Matière : cuivre EN13600 isolant en polypropylène sans halogène
  - Surface étamée par électrolyse
  - Température d'utilisation : 105°C maxi en continu





















































































































































































































































✳ pour tous nos articles : **code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )**  
↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

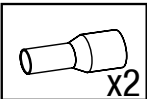
Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm		pcs
			l1	l2	
BAG969/8	0,5	□	14	8	10000
BAG970/8	0,75	■	14	8	10000
BAG971/8	1	■	14	8	7500
BAG972/8	1,5	■	14	8	7500
BAG973/8	2,5	■	14	8	5000






















































































■ Embouts de câblage

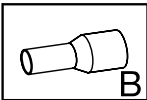
■ Tableau de sélection des outils






















			Embouts nus et pré-isolés																			OUTIL page ▼
			Sections																			
Type d'outil	Outils	Forme	0,25	0,34	0,5	0,75	1	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150		
Pincés à sertir manuelles	K1																				87	
	K3																				86	
	K4																				86	
	K27/1																				90	
	K27/2																				90	
	K28																				88	
	K29																				88	
	K30/3																				89	
	K35																				86	
	K36																				87	
	K37																				88	
	K39																				88	
	K38/2																				89	
	K38ERGO																				89	
	K46																				86	
K48																				87		
Pincés à sertir manuelles avec matrices interchangeables	K18																				97	
	KP1																				95	
	K50																				95	
	K507																				93	
Presses électro-hydrauliques	EKP1																				103	
	EK15/50 (G)																				104	
	EK35/4 (L)																				105	
	EK50/5L																				107	
	EKM60/22L																				108	
Poste de sertissage fixe	THK22																				116	
	EC65																				120	
Automate	MC40																				121	
	MC40L																				121	

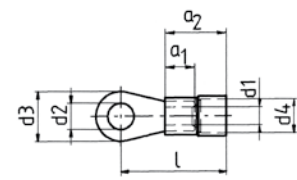


 x2			Embouts pré-isolés doubles									OUTIL page ▼
			Sections									
Type d'outil	Outils	Forme	2x0,5	2x0,75	2x1,0	2x1,5	2x2,5	2x4	2x6	2x10	2x16	
Pincés à sertir manuelles	K27/1											90
	K28											88
	K30/3											89
	K36											87
	K38ERGO											89
	K38/2											89
Pincés à sertir manuelles avec matrices interchangeables	K18											97
	K22											97
	K35/4											97
Presses électro-hydrauliques	EKP1											103
	EK35/4											105
	EK50/5L											107
	EKM60/22L											108
Poste de sertissage fixe	THK22											116
	THK120											117



			Embouts en bande					OUTIL page ▼
			Sections					
Type d'outil	Outils	Forme	0,5	0,75	1	1,5	2,5	
Pincés à sertir manuelles	KSW2							90
	QUADRO							90
Automate	MC25							121

## ■ Cosses à sertir pré-isolées



E 195540
























## ■ Cosses à sertir pré-isolées PVC

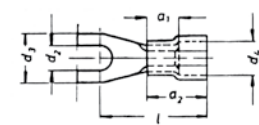
Caractéristiques :

- Cuivre étamé
- Isolant « easy entry system »
- Isolant PVC auto extinguable UL 94-V0
- Température d'utilisation 75°C

## ➡ Anneau

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm				 100 pcs ~ kg	 pcs
			d2	d3	l	s		
620/2,5E	0,5 - 1,5		2,6	8	19	0,8	0,060	100
620/3E			3,2	8	19	0,8	0,060	100
620/3,5E			3,7	8	18,2	0,8	0,055	100
620/4E			4,2	8	17,9	0,8	0,070	100
620/5E			5,2	8	18,4	0,8	0,090	100
620/6E			6,2	10	19	0,8	0,080	100
620/8E			8,3	14	23	0,8	0,130	100
620/10E			10,5	14	23,2	0,8	0,130	100
630/3E	1,5 - 2,5		3,2	8	19	0,8	0,065	100
630/3,5E			3,7	8	19	0,8	0,065	100
630/4E			4,2	8	19	0,8	0,080	100
630/5E			5,2	9	18,5	0,8	0,090	100
630/6E			6,2	10,5	20,8	0,8	0,110	100
630/8E			8,3	15	25,5	0,8	0,130	100
630/10E			10,5	15	25,5	0,8	0,160	50
650/4E		4 - 6		4,2	8	22,4	1	0,140
650/5E			5,6	10	22,5	1	0,160	50
650/6E			6,6	11	25	1	0,170	50
650/8E			8,3	15	29,3	1	0,220	50
650/10E			10,5	19	30,5	1	0,290	100
650/10E			10,5	19	30,5	1	0,290	100



E 195540

## ➡ Fourche

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm					100 pcs ~ kg	pcs
			d2	d3	l1	l2	s		
620C/3E	0,5 - 1,5	■	3,2	6	17,1	20	0,8	0,060	100
620C/3,5E		■	3,7	6,5	16,9	19,4	0,8	0,060	100
620C/4E		■	4,2	6,4	16,7	20,9	0,8	0,070	100
620C/5E		■	5,2	8	18,4	21,2	0,8	0,090	100
620C/6E		■	6,2	9,2	18,7	22,4	0,8	0,080	100
630C/3E	1,5 - 2,5	■	3,2	5,6	19,4	23	0,8	0,065	100
630C/3,5E		■	3,7	6,6	16,3	20,3	0,8	0,065	100
630C/4E		■	4,2	6,6	16,3	20,3	0,8	0,080	100
630C/5E		■	5,2	9,1	20,5	25	0,8	0,090	100
630C/6E		■	6,2	10	22,2	27	0,8	0,110	100
650C/4E	4 - 6	■	4,3	8,1	21,2	26	1	0,140	50
650C/5E		■	5,2	9	24,5	28,5	1	0,160	50
650C/6E		■	6,2	11	25	29,5	1	0,170	50
650C/8E		■	8,2	15,2	29	35,2	1	0,220	50
650C/10E		■	10,5	19	30,6	38	1	0,280	50
650C/10E		■	10,5	19	30,6	38	1	0,280	50

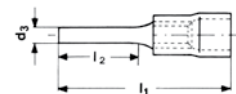


E 195540

## ➡ Fiche ronde

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm							100 pcs ~ kg	pcs
			d3	d4	l1	l2	a1	a2	s		
705KE	0,5 - 1,5	■	1,8	4,2	18	9	5	10,5	0,8	0,060	100
705E		■	1,8		22	12			0,8	0,065	100
710KE	1,5 - 2,5	■	1,8	4,8	19,5	9	5	10,4	0,8	0,060	100
710E		■	1,8		23	12			0,8	0,065	100
710LE		■	1,8		27,5	16			0,8	0,100	100
715E	4 - 6	■	2,6	6,6	26	15	6	14	1	0,160	100



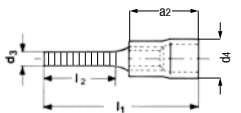
## ■ Cosses à sertir pré-isolées PVC



## ➡ Fiche plate

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			d3	d4	l1	l2	a2	s		
706E	0,5 - 1,5	■	3,0	4,2	21,3	11,2	10,4	0,75	0,065	100
706LE		■	3,0	4,2	24,9	14,5	10,4	0,75	0,068	100
711E	1,5 - 2,5	■	2,8	4,8	24,0	13,0	10,4	0,8	0,065	100
711LE		■	2,8	4,8	29,2	18,2	10,4	0,8	0,086	100
716E	4 - 6	■	2,8	6,6	23,5	10,0	14,0	1,0	0,133	100
716LE		■	4,5	6,6	31,7	18,2	14,0	1,0	0,156	100



## ■ Fiche ronde femelle

Caractéristiques :

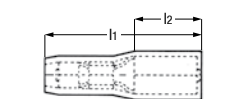
- Laiton étamé, renforcé avec bague antivibration
- Entrée du fût « easy entry system »
- Isolant PVC auto extinguable UL 94-V0
- Température d'utilisation 75°C



E 195540

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Fiche Ø	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
				l1	B	s		
920E	0,5 - 1,5	■	4	23,5	8,4	0,35	0,060	100
930E	1,5 - 2,5	■	5	23,5	8,7	0,4	0,120	50
930/4E		■	4	23,5	8,7	0,4	0,120	50
950E	4 - 6	■	5	25	8,2	0,4	0,125	50



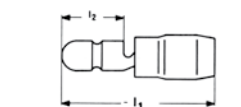
## ➡ Fiche ronde mâle



E 195540

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Fiche Ø	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
				l1	l2	s		
1020E	0,5 - 1,5	■	4	21	8,7	0,4	0,060	100
1030E	1,5 - 2,5	■	5	21	8,7	0,4	0,120	100
1030/4E		■	4	20,7	8,7	0,4	0,120	100
1050E	4 - 6	■	5	24,7	8,6	0,4	0,125	50



## ■ Fiche ronde femelle totalement isolée PA

Caractéristiques :

- Bronze étamé, renforcé avec bague antivibration
- Isolant PA sans halogène
- Température d'utilisation 105°C



✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Fiche Ø	Dimensions mm		100 pcs ~ kg	pcs
				l1	s		
920V	0,5 - 1	■	4	24	0,38	0,065	100
930V	1,5 - 2,5	■	5	24	0,38	0,130	100
950V	4 - 6	■	5	27	0,40	0,150	100



## ➡ Fiche ronde mâle totalement isolée

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Couleur	Fiche Ø	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
				l1	l2	s		
1020V	0,5 - 1	■	4	22	9	0,38	0,060	100
1030V	1,5 - 2,5	■	5	22	9	0,38	0,075	100
1050V	4 - 6	■	5	22	9	0,40	0,110	100

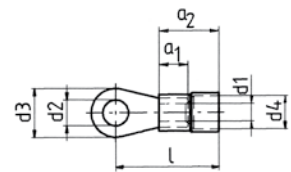








## ■ Cosses à sertir pré-isolées



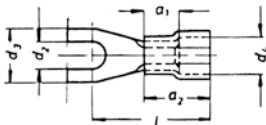
## ■ Cosses à sertir pré-isolées PA

Caractéristiques :

- Cuivre étamé, fût brasé
- Isolant « easy entry system »
- Isolant PA sans halogène
- Température d'utilisation 105°C

## ↪ Anneau selon DIN 46237

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( - , . / )													↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS	
Référence n°	Section mm²	Coul.	Dimensions mm								100 pcs ~ kg	pcs		
			d1	d2	d3	d4	l	a1	a2	s				
620/2.5	0,5 - 1	■	1,6	2,8	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,060	100		
620/3		■	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,060	100		
620/3.5		■	1,6	3,7	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,550	100		
620/4		■	1,6	4,3	8,0	4,5	17,5	5	10,5	0,8	0,070	100		
620/5		■	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	5	10,5	0,8	0,090	100		
620/6*		■	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	5	10,5	0,8	0,080	100		
620/8*		■	1,6	8,4	14,0	4,5	22,5	5	10,5	0,8	0,130	100		
620/10*		■	1,6	10,5	18,0	4,5	24,5	5	10,5	0,8	0,130	100		
630/3	1,5 - 2,5	■	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,065	100		
630/3.5		■	2,3	3,7	6,0	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,065	100		
630/4		■	2,3	4,3	8,0	5,1	18,5	5	11,5	0,8	0,080	100		
630/5		■	2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	5	11,5	0,8	0,090	100		
630/6		■	2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	5	11,5	0,8	0,110	100		
630/8		■	2,3	8,4	14,0	5,1	23,5	5	11,5	0,8	0,130	100		
630/10*		■	2,3	10,5	18,0	5,1	25,5	5	11,5	0,8	0,160	100		
650/4	4 - 6	■	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	6	12,5	1,0	0,140	100		
650/5		■	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	6	12,5	1,0	0,160	100		
650/6		■	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	6	12,5	1,0	0,170	100		
650/8		■	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	6	12,5	1,0	0,220	100		
650/10		■	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	6	12,5	1,0	0,290	100		
		■	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	6	12,5	1,0	0,290	100		



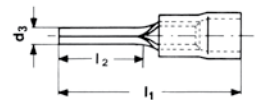
## ↪ Fourche selon DIN 46237

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( - , . / )													↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS	
Référence n°	Section mm²	Coul.	Dimensions mm								100 pcs ~ kg	pcs		
			d1	d2	d3	d4	l	a1	a2	s				
619C/3*	0,1 - 0,4	■	--	3,2	5,0	--	14,0	--	--	0,5	0,020	100		
620C/3		■	1,6	3,2	6,0	4,5	16,5	5	10,5	0,8	0,060	100		
620C/3.5		■	1,6	3,7	6,8	4,5	17,5	5	10,5	0,8	0,060	100		
620C/4		■	1,6	4,3	6,8	4,5	17,5	5	10,5	0,8	0,070	100		
620C/5	1,5 - 2,5	■	1,6	5,3	10,0	4,5	18,5	5	10,5	0,8	0,090	100		
620C/6*		■	1,6	6,5	11,0	4,5	20,5	5	10,5	0,8	0,080	100		
630C/3		■	2,3	3,2	6,0	5,1	17,5	5	11,5	0,8	0,060	100		
630C/3.5		■	2,3	3,7	6,8	5,1	18,5	5	11,5	0,8	0,065	100		
630C/4	4 - 6	■	2,3	4,3	6,8	5,1	18,5	5	11,5	0,8	0,080	100		
630C/5		■	2,3	5,3	10,0	5,1	20,5	5	11,5	0,8	0,090	100		
630C/6		■	2,3	6,5	11,0	5,1	22,5	5	11,5	0,8	0,110	100		
650C/4		■	3,6	4,3	8,0	6,5	20,5	6	12,5	1,0	0,140	100		
650C/5	4 - 6	■	3,6	5,3	10,0	6,5	21,5	6	12,5	1,0	0,160	100		
650C/6		■	3,6	6,5	11,0	6,5	22,5	6	12,5	1,0	0,170	100		
650C/8		■	3,6	8,4	14,0	6,5	25,5	6	12,5	1,0	0,220	100		
650C/10		■	3,6	10,5	18,0	6,5	27,5	6	12,5	1,0	0,280	100		

## ↪ Fiche ronde selon DIN 46231

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( - , . / )													↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS	
Référence n°	Section mm²	Coul.	Dimensions mm								100 pcs ~ kg	pcs		
			d3	d4	l1	l2	a1	a2	s					
704*	0,1 - 0,4	■	1,4	--	18,0	9,0	--	--	0,5	0,020	100			
705K*	0,5 - 1	■	1,9	4,5	18,0	6,0	5	10,5	0,8	0,060	100			
705		■	1,9	4,5	22,0	10,0	5	10,5	0,8	0,065	100			
710K*	1,5 - 2,5	■	1,9	5,1	19,5	6,5	5	11,5	0,8	0,060	100			
710		■	1,9	5,1	23,0	10,0	5	11,5	0,8	0,065	100			
710L*		■	1,9	5,1	27,5	16,0	5	11,5	0,8	0,100	100			
715	4 - 6	■	2,7	6,5	26,0	11,0	6	12,5	1,0	0,160	100			

\* non standardisé























## ■ Cosses à sertir pré-isolées renforcées

Caractéristiques :

- Cuivre étamé, renforcé avec bague antivibration
- Entrée du fût « easy entry system »
- Isolant PVC auto extinguable UL 94-V0
- Température d'utilisation 75°C



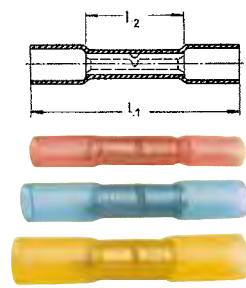
## ↪ Anneau, renforcé

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( - , . / )							↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS	
Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm				⚖ 100 pcs ~ kg	 pcs
			d2	d3	l	s		
620/3R	0,5 - 1,5		3,2	5,5	17,5	0,8	0,060	100
620/3,5R			3,7	5,5	17,5	0,8	0,055	100
620/4R			4,3	8	21	0,8	0,070	100
620/5R			5,2	8	21	0,8	0,090	100
620/6R			6,4	11,6	25,5	0,8	0,080	100
620/8R			8,3	11,6	25,5	0,8	0,130	100
620/10R			10,5	13,6	27,3	0,8	0,130	100
630/3R	1,5 - 2,5		3,2	8,5	22	0,8	0,065	100
630/3,5R			3,7	8,5	22	0,8	0,065	100
630/4R			4,2	8,5	22	0,8	0,080	100
630/5R			5,3	9,5	22	0,8	0,090	100
630/6R			6,4	12	27	0,8	0,110	100
630/8R			8,3	12	27	0,8	0,130	100
630/10R			10,5	13,6	29,3	0,8	0,160	100
650/4R	4 - 6		4,3	9,5	27	1	0,140	100
650/5R			5,3	9,5	27	1	0,160	100
650/6R			6,4	12	30,5	1	0,170	100
650/8R			8,4	15	35	1	0,220	100
650/10R			10,5	15	35	1	0,290	100

## ↪ Fourche, renforcée

✱ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( - , . / )							↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS		
Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm				⚖ 100 pcs	📦	
			d2	d3	l2	s	~ kg	pcs	
620C/3R	0,5 - 1,5	■	3,2	5,7	21,2	0,8	0,060	100	
620C/3,5R		■	3,7	6,4	21,2	0,8	0,060	100	
620C/4R		■	4,3	6,4	21,2	0,8	0,070	100	
620C/5R		■	5,3	8,1	21,2	0,8	0,090	100	
620C/6R		■	6,4	11	25,5	0,8	0,080	100	
630C/3R	1,5 - 2,5	■	3,2	5,7	21,2	0,8	0,065	100	
630C/4R		■	4,2	6,4	21,2	0,8	0,080	100	
630C/5R		■	5,2	8,1	21,2	0,8	0,090	100	
630C/6R		■	6,2	10	25,5	0,8	0,110	100	
650C/4R	4 - 6	■	4,3	9	26	1	0,140	100	
650C/5R		■	5,2	9	28,5	1	0,160	100	
650C/6R		■	6,4	12	29,5	1	0,170	100	

Cosses à sertir pré-isolées



Manchons à butées thermorétractables

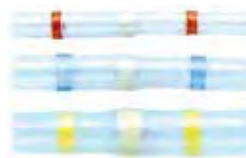
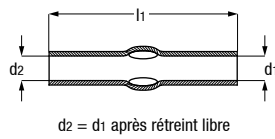
- Caractéristiques :
- Cuivre étamé, avec butée centrale
  - Isolant thermorétractable en PE

Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
			d1	l1	l2		
670WS	0,5 - 1,5	■	1,6	36	15	0,120	100
680WS	1,5 - 2,5	■	2,3	36	15	0,150	100
700WS	4 - 6	■	3,4	41	15	0,250	100



Manchons thermo-soudables pré-isolés

- Caractéristiques :
- La soudure à l'étain et le rétreint de la gaine se font en une seule opération
  - Rapport de rétreint : 3/1 - Rétreint à partir de 120°C
  - Température d'utilisation : - 55°C à + 95°C



Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
			d1	d2	l1		
PRTS20	0,1 - 0,5		2,4	0,8	25	0,110	50
PRTS18	0,5 - 1,5		3,7	1,5	38	0,110	50
PRTS14	1,0 - 2,5		4,8	2,0	38	0,110	50
PRTS10	2,5 - 6,0		6,4	2,5	38	0,120	50



Connecteurs pour câbles réseaux

Plug modulaire

- Caractéristiques :
- Matière : polycarbonate transparent - UL 94-V2
  - Contacts en bronze phosphoreux, dorés à l'or fin
  - Section : 36-24 AWG pour câbles ronds et plats

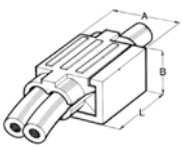


Référence n°	Désignation	Nombre de contacts	Dimensions mm		pcs
			Longueur	Largeur	
49725	RJ10 - 4P/4C	4	12,32	7,62	50
49730	RJ11 - 6P/4C	4	12,35	9,65	50
49735	RJ12 - 6P/6C	6	12,32	9,65	50
49740	RJ45 - 8P/8C	8	21,52	11,68	25
49745	RJ45 - 8P/8CRS	8	21,52	11,68	10

Connecteurs de jonction et de dérivation

Connecteurs de dérivation à perforation d'isolant

- Caractéristiques :
- Isolant PP polypropylène
  - Tension nominale 300 V
  - Température d'utilisation : 90°C



Référence n°	Section mm²	Couleur	Dimensions mm			100 pcs ~ kg	pcs
			A	B	L		
1220	0,5 - 1,5	■	15,3	10	20	0,135	100
1230	1,5 - 2,5	■	15,9	10	20	0,124	100
1250	4 - 6	■	17,5	13	21	0,159	100

Connecteurs de jonction et de dérivation pour fils souples et rigides basse tension

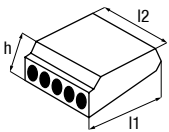
- Caractéristiques :
- Polycarbonate auto extinguable - UL 94 V2
  - Tenue en tension 100 V, intensité 6 A
  - Pré-graissé, étanche à l'eau
  - Température d'utilisation : - 30°C à + 90°C



Référence n°	Couleur	Nombre d'entrées	Ø conducteur mm	Ø maxi isolant mm	pcs
80202F	■	2	0,4 à 0,65 (rigide)	1,52	100
80213R	■	3	0,4 à 0,9	2,08	100
80215D	■	2/3 dérivation	0,4 à 0,65	1,7	100

Bornes à ressort pour fils rigides de 1,0 à 2,5 mm²

- Caractéristiques :
- Boîtier en polycarbonate transparent et côté couleur
  - Auto extinguable UL 94 V2
  - Intensité maxi 24 A
  - Tension maxi 400 V
  - Température d'utilisation : - 30°C à + 105°C

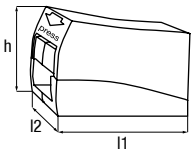


Référence n°	Couleur	Nombre d'entrées	Dimensions mm			pcs
			l1	l2	h	
BR2	■	2	19,5	10,5	9,5	100
BR3	■	3	19,7	13,5	9,5	100
BR4	■	4	19,7	17,2	9,5	100
BR5	■	5	19,7	21,1	9,5	100
BR8	■	8	19,0	17,5	16,8	50



Bornes à ressort pour fils rigides et fils souples

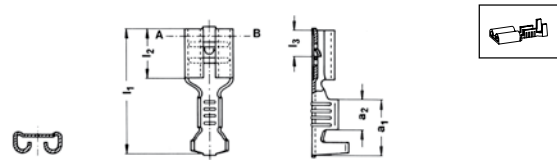
- Caractéristiques :
- Boîtier opaque en polyamide 6.6 - UL 94 V2
  - Intensité maxi 24 A
  - Tension maxi 400 V



Référence n°	Couleur	Nombre d'entrées	Dimensions mm			pcs
			l1	l2	h	
BRL1	■	1 souple/1 rigide	20,7	8,2	16,0	100
BRL2	□	1 souple/2 rigides	20,7	9,5	16,0	100



## ■ Connecteurs de jonction et de dérivation



## ■ Fiches plates femelles à fût ouvert

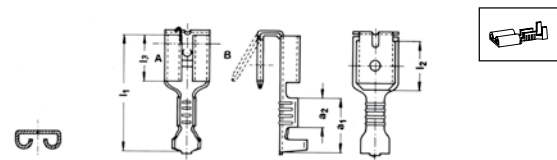
Caractéristiques :

- Laiton étamé
- Non isolée
- Conforme à la norme DIN 46247 partie 1 - 3 et versions similaires

☼ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ↗ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Langue		Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
		Epais.	Larg.	I1	I2	I3	a1	a2	s		
1825	0,1 - 0,25	0,8	2,8	14	6,3	3,3	5	2	0,25	0,020	100
1825/1	0,5 - 1,5	0,5	2,8	12,5	5	3,3	5	2,8	0,3	0,025	100
1825/1A*		0,8	2,8	12,5	5	3,3	5,5	2,5	0,3	0,025	100
1820/1		0,5	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25	0,025	100
1820/1A*		0,8	2,8	14	6,3	3,3	5,5	2,5	0,25	0,025	100
1820/2*		0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,050	100
1820/3*	1,5 - 2,5	0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,050	100
1830/2*		0,5	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,055	100
1830/3		0,8	4,8	15,6	6	3,8	6	3,4	0,35	0,055	100
1720*	0,5 - 1,5	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,085	100
1730*	1,5 - 2,5	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,095	100
1750	4 - 6	0,8	6,3	19	7,4	4	8,5	4,5	0,45	0,100	100

☼ \* disponible également en acier nickelé



## ■ Fiches plates femelles avec dérivation

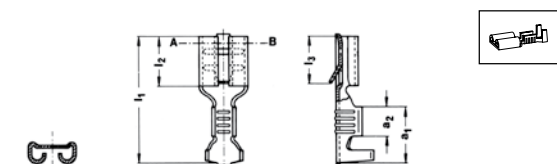
Caractéristiques :

- Laiton étamé
- Non isolée
- Conforme à la norme DIN 46247 partie 1 - 3 et versions similaires

☼ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ↗ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Langue		Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
		Epais.	Larg.	I1	I2	I3	a1	a2	s		
1820/3AZ	0,5 - 1	0,8	4,8	15,6	7	6,0	6,0	3,4	0,38	0,09	100
1720AZ*	1,5 - 2,5	0,8	6,3	19,2	8	7,4	8,8	4,7	0,38	0,11	100
1830/3AZ		0,8	4,8	15,6	7	6,0	6,0	3,4	0,38	0,09	100
1730AZ*		0,8	6,3	19,2	8	7,5	8,5	4,5	0,38	0,13	100

☼ \* disponible également en acier nickelé



## ■ Fiches plates femelles avec arrêt, pour connecteurs boîtiers

Caractéristiques :

- Laiton étamé
- Non isolée
- Conforme à la norme DIN 46340 partie 3

☼ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - . / ) ↗ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm²	Langue		Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
		Epais.	Larg.	I1	I2	I3	a1	a2	s		
2720	0,5 - 1,5	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	0,070	100
2730	1,5 - 2,5	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	0,075	100
2750	4 - 6	0,8	6,3	19,2	7,4	7	8,5	4,5	0,38	0,090	100

## ■ Connecteurs de jonction et de dérivation

## ■ Fiches plates femelles drapeau

Caractéristiques :

- Laiton étamé
- Non isolée

Référence n°	Section mm²	Type	Langue		Dimensions mm							100 pcs ~ kg	pcs
			Epais.	Larg.	I1	I2	I3	I4	a1	a2	s		
3720	0,5 - 1	B	0,8	6,3	12,50	7,4	4,0	7,2	11,0	3,0	0,38	0,080	100
3725	0,5 - 1,5	C	0,8	6,3	11,00	7,4	4,0	7,2	7,5	4,0	0,45	0,085	100
3735	1,5 - 2,5	B	0,8	6,3	13,50	7,0	4,0	7,2	11,0	3,0	0,38	0,085	100

## ■ Languettes à fût ouvert

Caractéristiques :

- Laiton étamé
- Non isolée

Référence n°	Section mm²	Dim. nom.	Type	Langue		Dimensions mm					100 pcs ~ kg	pcs
				Epais.	Larg.	d2	I1	I2	a1	a2		
2235	0,5 - 1	DIN 46244	A	0,8	2,8	1,30	22,5	12,7	6,0	3,2	0,045	100
2220		DIN 46343 B 6,3 – 1 part. 3	A	0,8	6,3	1,65	28,0	16,0	8,2	4,0	0,085	100
1830	1,5 - 2,5	DIN 46248 A 6,3 – 2,5 part. 3	B	0,8	6,3	1,65	20,0	8,0	9,0	4,5	0,065	100
2230		DIN 46343 B 6,3 – 2,5 part. 3	A	0,8	6,3	1,65	28,0	16,0	8,2	4,0	0,090	100
2250	4 - 6	DIN 46343 B 6,3 – 6 part. 3	A	0,8	6,3	1,65	28,0	16,0	8,2	4,0	0,100	100

## ■ Capuchons pour fiches plates femelles

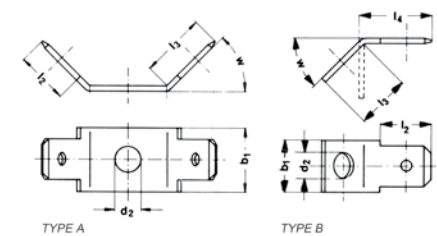
Caractéristiques :

- Matière de l'isolant : voir dans le tableau

Référence n°	Section mm²	Coul.	Dim. nom.	Pour article n°	Type	Dimensions mm			Matière isolant	100 pcs ~ kg	pcs
						l	b1	h1			
2755	0,5 - 1	□	2,8	1825,18251, 18251A, 18201, 18201A	A	20,0	6,5	4,0	PE	0,015	100
2760	0,5 - 1,5	□	4,8	18202,18203	A	20,0	7,0	5,0	PE	0,015	100
2765	1,5 - 2,5	■	4,8	18302,18303	A	20,0	9,5	5,5	PE	0,025	100
2770	0,5 - 2,5	□	6,3	1720,1730	A	23,0	12,5	8,5	PE	0,035	100
2775		□	6,3	1820,1830	A	25,0	9,5	5,0	PE	0,030	100
2780	0,5 - 4	□	6,3	1720,1730, 1820,1830	A	25,0	9,5	6,0	PE	0,030	100
2785	0,5 - 6	□		1720,1730,1750, 2720,2730,2750	B	24,5	9,2	5,6	PA	0,055	100
2790		□		3720,3725,3735	C	15,0	13,5	3,1	PVC	0,060	100



■ Connecteurs de jonction et de dérivation

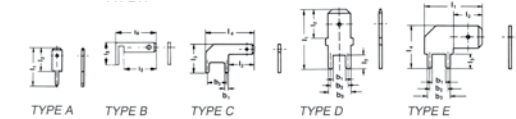


■ Languettes plates

- Caractéristiques :
- Laiton étamé
  - Conforme à la norme DIN 46342 partie 1 - 3 et versions similaires



Référence n°	Dim. nominale DIN	Type	Langquette		Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs
			Epais.	Larg.	d2	l2	l3	l4	b1	w		
2040	--	A	0,8	2,8	3,2	5,5	6,5	--	5,0	60°	0,040	100
2045	--	A	0,8	6,3	4,3	8,0	10,0	--	10,0	45°	0,160	100
2060	--	B	0,8	6,3	4,3	8,0	8,0	10,7	8,0	30°	0,085	100
2070	--	B	0,8	6,3	3,2	8,0	8,0	10,7	8,0	45°	0,085	100
2075	--	B	0,8	6,3	4,1	8,0	8,0	10,7	8,0	45°	0,085	100
2080	B 6,3 - 0,8	B	0,8	6,3	4,3	8,0	8,5	10,7	8,0	45°	0,085	100
2083	--	B	0,8	6,3	5,3	8,0	8,5	10,7	8,0	45°	0,080	100
2090	--	B	0,8	6,3	5,3	8,0	8,0	10,7	8,0	45°	0,080	100
2100	--	B	0,8	6,3	2,5	8,0	5,7	11,5	7,5	90°	0,075	100
2105	--	B	0,8	6,3	3,2	8,0	8,0	11,5	8,0	90°	0,085	100
2115	C 6,3 - 0,8	B	0,8	6,3	4,3	8,0	8,0	11,5	8,0	90°	0,090	100

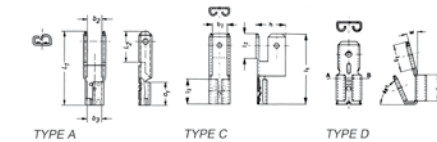


■ Languettes plates pour circuit imprimé

- Caractéristiques :
- Laiton étamé
  - Dimensions de la fiche mâle conforme à la norme DIN 46244





Référence n°	Type	Langquette		Dimensions mm								100 pcs ~ kg	pcs
		Epais.	Larg.	l1	l2	l3	l4	b1	b2	b3	s		
2010	A	0,8	2,8	10,5	6,5	--	--	--	--	--	0,8	0,015	100
2020	C	0,5	2,8	--	7,1	8	13,4	1,0	5	--	0,5	0,025	100
2025	C	0,8	2,8	--	7,1	8	13,4	1,0	5	--	0,8	0,040	100
2030	D	0,8	6,3	16,5	8,0	4	--	3,5	5	6,4	0,8	0,065	100
2035	E	0,8	6,3	16,0	8,0	3	12,0	3,8	5	6,2	0,8	0,085	100



■ Fiches plates multiples non isolées

- Caractéristiques :
- Laiton étamé
  - Dimensions de la fiche mâle conforme à la norme DIN 46244

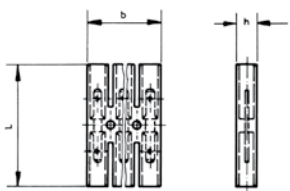




Référence n°	Type	Langquette		Dimensions mm									 100 pcs ~ kg	 pcs
		Epais.	Larg.	l1	l2	l3	a1	b2	b3	h	w	s		
735	A	0,8	2,8	16,0	6,7	--	5	3,2	3,1	--	--	0,38	0,060	100
755	C	0,8	4,8	20,0	7,0	7,0	--	4,4	--	8,0	--	0,38	0,155	100
725	D	0,8	6,3	--	8	7,5	--	--	--	--	15°	0,38	0,115	100
775	C	0,8	6,3	20,5	12	7,5	--	--	--	9,6	--	0,38	0,200	100

Connecteurs de jonction et de dérivation ■

■ Connecteurs flexibles

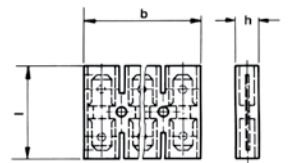
- Caractéristiques :
- Fiches 2,8 x 0,8 mm
  - 1, 2 et 12 pôles





✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( □ - , . / )										↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS			
Référence n°	Langquette		Pôles	Dimensions mm				Matière isolation	Taille trou mm		 100 pcs ~ kg	 pcs	
	Epais.	Larg.		l	b	h	s		Distance	Ø			
810/1	0,8	2,8	1	35	7,5	5,5	0,8	PVC	--	--	0,2	100	
810/2	0,8	2,8	2	35	15,0	5,5	0,8	PVC	0	2,7	0,3	50	
810/12	0,8	2,8	12	35	88,0	5,5	0,8	PVC	75	2,7	1,6	10	

■ Connecteurs flexibles

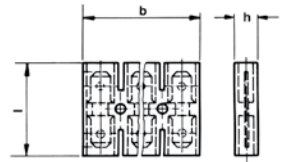
- Caractéristiques :
- Fiches 4,8 x 0,8 mm
  - 1, 2 et 12 pôles





✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( □ - , . / )										↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS			
Référence n°	Langquette		Pôles	Dimensions mm				Matière isolation	Taille trou mm		 100 pcs ~ kg	 pcs	
	Epais.	Larg.		l	b	h	s		Distance	Ø			
805/1	0,8	4,8	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	--	--	0,25	100	
805/2	0,8	4,8	2	28	25,0	6,6	0,8	PVC	--	3,2	0,50	50	
805/12	0,8	4,8	12	28	142,0	6,6	0,8	PVC	120	3,2	2,80	10	

■ Connecteurs flexibles

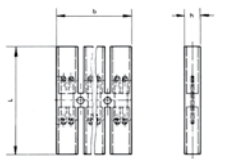
- Caractéristiques :
- Fiches 6,3 x 0,8 mm
  - 1, 2 et 12 pôles





✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( □ - , . / )										↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS			
Référence n°	Langquette		Pôles	Dimensions mm				Matière isolation	Taille trou mm		 100 pcs ~ kg	 pcs	
	Epais.	Larg.		l	b	h	s		Distance	Ø			
800/1	0,8	6,3	1	28	12,5	6,6	0,8	PVC	--	--	0,30	100	
800/2	0,8	6,3	2	28	25,0	6,6	0,8	PVC	--	3,7	0,55	50	
800/12	0,8	6,3	12	28	142,0	6,6	0,8	PVC	120	3,7	3,20	10	

■ Connecteurs polyamide

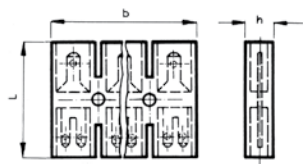
- Caractéristiques :
- Fiches 6,3 x 0,8 mm et 2,8 x 0,8 mm
  - 1, 2 et 12 pôles



✳ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( □ - , . / )										↪ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS			
Référence n°	Langquette		Pôles	Dimensions mm				Matière isolation	Taille trou mm		 100 pcs ~ kg	 pcs	
	Epais.	Larg.		l	b	h	s		Distance	Ø			
801/1	0,8	6,3 et 2 x 2,8	1	50	10,0	7,5	0,8	Polyamide	--	--	0,25	100	
801/2	0,8	6,3 et 2 x 2,8	2	50	22,5	7,5	0,8	Polyamide	--	3,1	0,50	50	
801/12	0,8	6,3 et 2 x 2,8	12	50	147,5	7,5	0,8	Polyamide	125	3,1	3,10	10	



■ Connecteurs de jonction et de dérivation



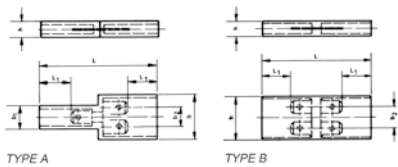
■ Connecteurs de dérivation

- Caractéristiques :
- Fiches 2,8 x 0,8 mm
  - 1, 2 et 12 pôles



✳️ pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation ( \_ - , . / )      ➡ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Languelette		Pôles	Dimensions mm				Matière isolation	Taille trou mm		100 pcs ~ kg	pcs
	Epais.	Larg.		l	b	h	s		Distance	Ø		
815/1	0,8	2,8	1	28	12,5	7	0,8	PVC	--	--	0,25	100
815/2	0,8	2,8	2	28	25,0	7	0,8	PVC	--	3,2	0,50	50
815/12	0,8	2,8	12	28	147,0	7	0,8	PVC	123	3,2	2,80	10

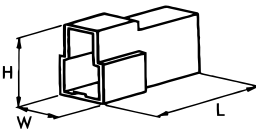


■ Connecteurs de dérivation et de distribution

- Caractéristiques :
- Fiches 6,3 x 0,8 mm
  - 1, 2 et 12 pôles



Référence n°	Type	Languelette		Dimensions mm							Matière isolation	100 pcs ~ kg	pcs
		Epais.	Larg.	l	l1	b	b1	b2	h	s			
816	A	0,8	6,3	53	15	21	11,3	9	7,5	0,8	PVC	0,60	10
817	B	0,8	6,3	51	13	20	11,3	9	7,0	0,8	PVC	0,65	10

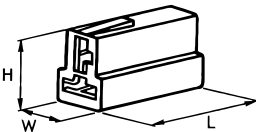


■ Boîtier connecteur porte languette

- Caractéristiques :
- Matière : polyamide 6.6V2
  - Couleur : naturel



Référence n°	Nombre de pôles	Dimensions mm			pcs
		H	W	L	
2634210	2	13,1	15,2	31,5	100
2637710	2 (T)	20,0	12,5	32,0	100
2634310	3	20,0	15,2	32,0	100
2634410	4	16,7	26,5	32,0	100
2634610	6	18,0	31,5	32,0	100
2638310	8	18,0	41,0	32,5	100



■ Boîtier connecteur porte clips

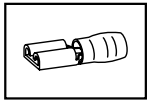
- Caractéristiques :
- Matière : polyamide 6.6V2
  - Couleur : naturel

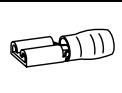


Référence n°	Nombre de pôles	Dimensions mm			pcs
		H	W	L	
2635210	2	10,2	12,5	23,0	100
2637810	2 (T)	16,6	10,0	23,0	100
2635310	3	12,5	16,7	23,0	100
2635410	4	14,0	23,0	24,0	100
2635610	6	15,2	28,5	24,0	100
2635810	8	15,5	38,0	24,0	100

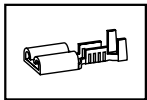
Connecteurs de jonction et de dérivation ■

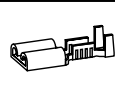
■ Tableau de sélection des outils












































			Cosses à sertir pré-isolées			OUTIL page ▼
			Sections			
Type d'outil	Outils	Forme	0,5 - 1,5	1,5 - 2,5	4 - 6	
Pincés à sertir manuelles	K10	●	■	■	■	92
	K82	●	■	■	■	92
	K85	●	■	■	■	93
Pincés à sertir manuelles avec matrices interchangeables	K50	●	■	■	■	95
	K507	●	■	■	■	93
	KP1	●	■	■	■	95
Presses électro-hydrauliques avec matrices	EK15/50	●	■	■	■	104
	EK15/50G	●	■	■	■	104
	EKP1	●	■	■	■	103
Poste de sertissage fixe	EC65	●	■	■	■	120





			Cosses à sertir à fût ouvert			OUTIL page ▼
			Sections			
Type d'outil	Outils	Forme	0,5 - 1,5	1,5 - 2,5	4 - 6	
Pincés à sertir manuelles	K60					94
	K58/2					94
	K59/2					94
Pincés à sertir manuelles avec matrices interchangeables	K50					95
	K507					93
	KP1					95
Presses électro-hydrauliques avec matrices	EK15/50					104
	EK15/50G					104
	EKP1					103
Poste de sertissage fixe	EC65					120

Coffrets d'assortiments

Coffret d'assortiment de cosses tubulaires  
Coffret en tôle d'acier avec fermeture et poignée



Référence n°	Désignation				
SK65BF	Coffret d'assortiment de cosses tubulaires				
SK65L	Coffret en tôle d'acier vide				
Contenu 25 pièces			Contenu 20 pièces		
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Référence n°	Section mm²	Alésage Ø
CNF6-6	6	M 6	CNF35-8	35	M 8
CNF6-8	6	M 8	CNF35-10	35	M 10
CNF10-6	10	M 6	CNF50-8	50	M 10
CNF10-8	10	M 8	CNF50-10	50	M 12
CNF16-8	16	M 8			
CNF16-10	16	M 10			
CNF25-8	25	M 8			
CNF25-10	25	M 10			
1 outil de sertissage : K05NF					
Dimensions : 400 x 250 x 50 mm					
Poids : 5,9 kg					



Référence n°	Désignation				
SK80BF	Coffret d'assortiment de cosses tubulaires				
SK80L	Coffret en tôle d'acier vide				
Contenu 25 pièces			Contenu 20 pièces		
Référence n°	Section mm²	Alésage Ø	Référence n°	Section mm²	Alésage Ø
CNF6-6	6	M 6	CNF35-8	35	M 8
CNF6-8	6	M 8	CNF35-10	35	M 10
CNF10-6	10	M 6	CNF50-10	50	M 10
CNF10-8	10	M 8	CNF50-12	50	M 12
CNF16-8	16	M 8	CNF70-10	70	M 10
CNF16-10	16	M 10	CNF70-12	70	M 12
CNF25-8	25	M 8			
CNF25-10	25	M 10			
1 outil de sertissage : K08NF					
Dimensions : 560 x 300 x 70 mm					
Poids : 11,2 kg					

Coffret d'assortiment d'embouts isolés  
Coffret en tôle d'acier



Référence n°	Désignation				
SK40B	Coffret d'assortiment d'embouts isolés				
SK30L	Coffret en tôle d'acier vide				
Contenu 300 pièces			Contenu 200 pièces		
Référence n°	Section mm²	Couleur	Référence n°	Section mm²	Couleur
170/8	0,75	■	173/8	2,5	■
171/8	1	■			
172/8	1,5	■			
1 outil de sertissage : K4					
Dimensions : 200 x 140 x 140 mm					
Poids : 1,2 kg					

Coffret d'assortiment d'embouts isolés  
Coffret en tôle d'acier

Référence n°	Désignation							
SK42B	Coffret d'assortiment d'embouts isolés							
SK32L	Coffret en tôle d'acier vide							
Contenu 200 pièces			Contenu 100 pièces			Contenu 50 pièces		
Référence n°	Section	Couleur	Référence n°	Section	Couleur	Référence n°	Section	Couleur
170/8	0,75	■	174/12	4	■	177/18	16	■
171/8	1	■	175/12	6	■			
172/8	1,5	■	176/18	10	■			
173/8	2,5	■						
1 outil de sertissage : K3								
Dimensions : 200 x 140 x 140 mm								
Poids : 1,7 kg								



Coffret d'assortiment d'embouts isolés  
Coffret plastique 10 compartiments

Référence n°	Désignation		
DTBOX	Coffret d'assortiment d'embouts isolés		
Référence n°	Section mm²	Couleur	pcs
168/8	0,5	■	200
170/8	0,75	■	200
171/8	1	■	200
172/8	1,5	■	200
173/8	2,5	■	100
174/10	4	■	100
175/12	6	■	100
870/8T	2 x 0,75	■	100
871/8	2 x 1	■	100
872/8	2 x 1,5	■	100



Boîtes de poche à couvercle coulissant

Référence n°	Désignation				
SB25T	Boîtes de poche à couvercle coulissant				
Contenu 50 pièces			Contenu 100 pièces		
Référence n°	Section mm²	Couleur	Référence n°	Section mm²	Couleur
169/8	0,75	■	170/8	0,75	■
173/8	2,5	■	171/8	1	■
			172/8	1,5	■



Référence n°	Désignation						
SB160T	Boîtes de poche à couvercle coulissant						
Contenu 50 pièces			Contenu 20 pièces		Contenu 10 pièces		
Référence n°	Section	Couleur	Référence n°	Section	Référence n°	Section	Couleur
174/10	4	■	175/12	6	177/12	16	■
			176/12	10			



Référence n°	Désignation				
SBT25	Boîtes de poche à couvercle coulissant				
Contenu 50 pièces			Contenu 25 pièces		
Référence n°	Section mm²	Couleur	Référence n°	Section mm²	Couleur
869/8	2 x 0,5	■	873/10T	2 x 2,5	■
870/8T	2 x 0,75	■			
871/8	2 x 1	■			
872/8	2 x 1,5	■			



## ■ Coffrets d'assortiments

## ■ Coffret d'assortiment de cosses à sertir isolées

Référence n°		Désignation					
ISOBOX12		Coffret d'assortiment de cosses à sertir isolées					
Contenu 50 pièces		Contenu 20 pièces		Contenu 10 pièces		Contenu 10 pièces	
Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section
620/4E	1,5 - M4	630/5E	2,5 - M5	680E	2,5	650/6E	6 - M6
620/5E	1,5 - M5	630/6E	2,5 - M6			730AZE	6,35 x 2,5
620/6E	1,5 - M6	670E	1,5				
		820E	6,35 x 1,5				
		720E	6,35 x 1,5				
		820/1E	2,8 x 1,5				

Référence n°		Désignation					
ISOBOX18		Coffret d'assortiment de cosses à sertir isolées					
Contenu 30 pièces		Contenu 25 pièces		Contenu 20 pièces		Contenu 15 pièces	
Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section
620/4E	1,5 - M4	620/6E	1,5 - M6	630C/5E	2,5 - C5	650/6E	6 - M6
620/5E	1,5 - M5	630/4E	2,5 - M4	670E	1,5	650/8E	6 - M8
620C/4E	1,5 - C4	630/5E	2,5 - M5	680E	2,5	750E	6,35 x 6
		630/6E	2,5 - M6	730AZE	6,35 x 2,5		
		720VE	6,35 x 1,5				
		730E	6,35 x 2,5				
		820E	6,35 x 1,5				
		820/1E	2,8 x 1,5				

Référence n°		Désignation					
MK220B		Coffret d'assortiment de cosses à sertir isolées					
MK220L		Coffret en tôle d'acier vide					
Contenu 50 pièces				Contenu 25 pièces			
Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section
620/5E	1,5 - M5	630C/4E	2,5 - M4	650/5E	6 - M5	715E	6
630/5E	2,5 - M5	705E	1,5				
620C/4E	1,5 - C4	710E	2,5				
1 outil de sertissage : K10							
Dimensions : 370 x 160 x 40 mm							
Poids : 2,15 kg							

Référence n°		Désignation					
MK230B		Coffret d'assortiment de cosses à sertir isolées					
MK230L		Coffret en tôle d'acier vide					
Contenu 50 pièces				Contenu 25 pièces			
Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section	Réf. n°	Section
620/4E	1,5 - M4	680E	2,5	715E	6	650/6E	6 - M6
620/5E	1,5 - M5	705E	1,5	700E	6	650C/6E	6 - C6
620/6E	1,5 - M6	710E	2,5	650/5E	6 - M5		
630/4E	2,5 - M4	730E	6,35 x 2,5				
630/5E	2,5 - M5	830E	6,35 x 2,5				
630/6E	2,5 - M6	620C/4E	1,5 - C4				
670E	1,5	630C/4E	2,5 - C4				
1 outil de sertissage : K10							
Dimensions : 366 x 230 x 51 mm							
Poids : 3,70 kg							

## Coffrets d'assortiments ■

## ■ Coffret d'assortiment de cosses à sertir

Référence n°		Désignation			
MK507B		Coffret d'assortiment de cosses à sertir isolées et nues			
Référence n°	Désignation	Section mm²	Couleur	pcs	
170/8	Embouts	0,75	■	200	
171/8	Embouts	1	■	200	
172/8	Embouts	1,5	■	200	
173/8	Embouts	2,5	■	200	
175/12	Embouts	6	■	100	
CNF 10-6	Cosses cuivre	10 - M6		20	
CNF 10-8	Cosses cuivre	10 - M8		20	
MNF 10	Manchons cuivre	10		20	
620/4E	Cosses à œil	0,5 - 1,5 / M4		50	
620/5E	Cosses à œil	0,5 - 1,5 / M5		50	
620/6E	Cosses à œil	0,5 - 1,5 / M6		50	
630/5E	Cosses à œil	1,5 - 2,5 / M6		50	
630/6E	Cosses à œil	1,5 - 2,5 / M8		50	
650/8E	Cosses à œil	4 - 6 / M8		25	
720E	Fiches plates femelles	0,5 - 1,5		50	
730E	Fiches plates femelles	1,5 - 2,5		50	
670E	Manchons isolés	0,5 - 1,5		50	
680E	Manchons isolés	1,5 - 2,5		50	
700E	Manchons isolés	4 - 6		25	
MK230L	Coffret assortiment			1	
K507	Pince à sertir (3 matrices)			1	

## ■ Coffret d'assortiment de connecteurs téléphoniques

Référence n°		Désignation			
CTBOX		Coffret d'assortiment de connecteurs téléphoniques			
Contenu 100 pièces			Contenu 50 pièces		
Référence n°	Section mm²	Couleur	Référence n°	Section mm²	Couleur
80202F	0,4 à 0,65	■	80215D	0,4 à 0,65	■
80213R	0,4 à 0,9	■			

## ■ Coffret d'assortiment de bornes à ressorts

Référence n°		Désignation					
BRBOX		Coffret d'assortiment de bornes à ressorts					
Référence n°	Section	Couleur	pcs	Référence n°	Section	Couleur	pcs
BR2	1 - 2,5	■	25	BR5	1 - 2,5	■	20
BR3	1 - 2,5	■	40	BR8	1 - 2,5	■	12
BR4	1 - 2,5	■	25				

## ■ Coffrets d'assortiment de gaines thermorétractables

Référence n°	Désignation	Composition							
		Gaine type	L	■	■	■	■	■	■
THERMOBOX	Assortiment de gaines thermorétractables PLF 100 noir diamètre avant rétreint de 1,2 mm à 19,1 mm	PLF3/64	40	12					
		PLF1/16	40	12					
		PLF3/32	40	12					
		PLF1/8	40	12					
		PLF3/16	40	12					
		PLF1/4	40	12					
		PLF3/8	90	5					
		PLF1/2	90	5					
		PLF3/4	90	3					
		PLF3/32	160	6	2	2	2	2	2
THERMOBOX 6	Assortiment de gaines thermorétractables PLF 100 noir + couleurs diamètre avant rétreint de 2,4 mm à 25,4 mm	PLF3/16	160	5	2	2	2	2	2
		PLF1/4	160	5	2	2	2	2	2
		PLF3/8	160	5	2	2	2	2	2
		PLF1/2	160	3	1	1	1	1	1
		PLF1	160	2	1	1	1	1	1



## ■ Boîtes pour présentoirs



## ■ Cosses tubulaires NFC 20-130 - droite

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 12.

Section	Bornage							pcs
	4	5	6	8	10	12	14	
1,5	BCNF1,5-4	BCNF1,5-5						25
2,5	BCNF2,5-4	BCNF2,5-5	BCNF2,5-6					25
4		BCNF4-5	BCNF4-6	BCNF4-8				25
6		BCNF6-5	BCNF6-6	BCNF6-8				25
10		BCNF10-5	BCNF10-6	BCNF10-8				20
16		BCNF16-5	BCNF16-6	BCNF16-8	BCNF16-10			20
25			BCNF25-6	BCNF25-8	BCNF25-10			20
35			BCNF35-6	BCNF35-8	BCNF35-10			15
50			BCNF50-6	BCNF50-8	BCNF50-10			12
70				BCNF70-8	BCNF70-10	BCNF70-12		12
95					BCNF95-10	BCNF95-12	BCNF95-14	10
120						BCNF120-12	BCNF120-14	6
150						BCNF150-12	BCNF150-14	6



## ■ Cosses tubulaires NFC 20-130 - équerre

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 14.

Section	Bornage					pcs
	5	6	8	10	12	
6	BCTE6-5	BCTE6-6				15
10		BCTE10-6	BCTE10-8			12
16		BCTE16-6	BCTE16-8	BCTE16-10		12
25			BCTE25-8	BCTE25-10		10
35			BCTE35-8	BCTE35-10		9
50			BCTE50-8	BCTE50-10	BCTE50-12	6



## ■ Cosses cuivre à plage étroite

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 15.

Référence n°	Section	Bornage	pcs
B8SG/10MS	95	10	6
B9SG/10MS	120	10	6
B10SG/10MS	150	10	6
B11SG/10MS	185	10	4
B12SG/10MS	240	10	4



## ■ Manchons cuivre NFC 20-130

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 16.

Référence n°	Section	pcs
BMNF1,5	1,5	25
BMNF2,5	2,5	25
BMNF4	4	25
BMNF6	6	25
BMNF10	10	20
BMNF16	16	20
BMNF25	25	20
BMNF35	35	15
BMNF50	50	12
BMNF70	70	12
BMNF95	95	10

## ■ Bornes de dérivation en C

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 35.



Référence n°	Section	pcs
BCK16	16/16	10
BCK25	25/25	8
BCK35	35/35	8
BCK50	50/50	8



## ■ Cosses à serrage par bride

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 35.



Référence n°	Section	Bornage	pcs
BCD10/70A8	10 à 70	8	4
BCD10/70A10	10 à 70	10	4



## ■ Raccords à griffes

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 36.



Référence n°	Section	pcs
BRG4-30	4 à 30	6
BRG10-50/2X6	10 à 50	4



## ■ Serre-fils en laiton

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 37.



Référence n°	Section	pcs
BSF6-6	25	10
BSF8-6	35	10
BSF10-6	60	8
BSF12-6	95	5



## ■ Accessoires pour serre-fils

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 37.



Référence n°	Désignation	pcs
BELM6	Ecrou laiton M6	10
BGLM6	Goujon laiton M6	10
BCS630	Rondelle alu cuivre 30 x 6 x 2 mm	20



## ■ Boîtes pour présentoirs



## ■ Cosses alu-cuivre NFC 33-090-1

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 40.

Référence n°	Section	Bornage	pcs
BC0AU35	35	10	3
BC1AU50	50	12	3
BC1AU70	70	12	3
BC1AU95	95	12	3
BC2AU120	120	12	3
BC2AU150	150	12	3
BC4AU185	185	12	3
BC4AU240	240	12	3
BC5AU300	300	16	3



## ■ Cosses alu cuivre industrielles à fût court

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 43.

Référence n°	Section	Bornage	pcs
BCAUBT35	35	10	3
BCAUBT50	50	10	3
BCAUBT70	70	10	3
BCAUBT95	95	10	3
BCAUBT120	120	10	3
BCAUBT150	150	10	3
BCAUBT185	185	10	3
BCAUBT240	240	10	3



## ■ Connecteurs à vis

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir p. 38–44.

Référence n°	Section	pcs
BSV100	6 à 35	4
BSV200	2,5 à 16	4
BSV303V	6 à 25	4
BSV304AKNLV	6 à 35	4
BSV312AKNLV	6 à 35	4



## ■ Embouts pré-isolés en vrac

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 50.

Référence n°	Section	pcs
B169/8	0,5	500
B170/8	0,75	500
B171/8	1,0	500
B172/8	1,5	500
B173/8	2,5	400
B174/10	4,0	200
B175/12	6,0	200
B176/12	10,0	100



## ■ Embouts pré-isolés doubles

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 53.

Référence n°	Section	pcs
B870/8T	0,75	300
B871/8	1,0	300
B872/8	1,5	300
B873/10T	2,5	300

## ■ Cosses anneaux

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 56.



Section	Bornage								pcs
	M 2,5	M 3	M 3,5	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	
0,5-1,5	B620/2,5E	B620/3E	B620/3,5E	B620/4E	B620/5E	B620/6E	B620/8E	B620/10E	100
1,5-2,5		B630/3E	B630/3,5E	B630/4E	B630/5E	B630/6E	B630/8E	B630/10E	100
4-6				B650/4E	B650/5E	B650/6E	B650/8E*	B650/10E*	100/50*



## ■ Cosses fourches

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 56.



Section	Bornage								pcs
	M 3	M 3,5	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10		
0,5-1,5	B620C/3E	B620C/3,5E	B620C/4E	B620C/5E	B620C/6E				100
1,5-2,5	B630C/3E	B630C/3,5E	B630C/4E	B630C/5E	B630C/6E	B630/8E	B630/10E		100
4-6			B650C/4E	B650C/5E	B650C/6E	B650C/8E*	B650C/10E*		100/50*



## ■ Cosses fiches rondes

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 56.



Référence n°	Section	pcs
B705E	0,5-1,5	100
B710E	1,5-2,5	100
B715E	4-6	100



## ■ Cosses fiches plates

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 57.



Référence n°	Section	pcs
B706E	0,5-1,5	100
B711E	1,5-2,5	100
B716E	3,5-5,5	100



## ■ Fiches rondes mâles

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 57.



Référence n°	Section	Broche Ø	pcs
B1020E	0,5-1,5	4	100
B1030/4E	1,5-2,5	4	100
B1030E	1,5-2,5	5	100
B1050E	4-6	5	100



## ■ Fiches rondes femelles

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 57.



Référence n°	Section	Broche Ø	pcs
B920E	0,5-1,5	4	100
B930/4E	1,5-2,5	4	100
B930E	1,5-2,5	5	100
B950E	4-6	5	100



## ■ Boîtes pour présentoirs



## ■ Fiches plates femelles

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 58.

Section	Langue							pcs
	2,8 x 0,5	2,8 x 0,8	4,8 x 0,5	4,8 x 0,8	6,3 x 0,8	7,7 x 0,8	9,5 x 1,2	
0,5-1,5	B820/1E	B820/1AE	B820/2E	B820/3E	B720E	B720/8E		100
1,5-2,5		B830/1AE	B830/2E	B830/3E	B730E	B730/8E		100
4-6					B750E		B750/9	100



## ■ Fiches plates femelles totalement isolées

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 58.

Référence n°	Section	pcs
B720VE	0,5-1,5	100
B730VE	1,5-2,5	100
B750VE	4-6	100



## ■ Fiches plates avec dérivation

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 58.

Référence n°	Section	pcs
B720AZE	0,5-1,5	100
B730AZE	1,5-2,5	100
B750AZE	4-6	100



## ■ Fiches plates mâles

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 59.

Section	Langue		pcs
	2,8 x 0,8	6,3 x 0,8	
0,5-1,5	B820/1B	B820E	100
1,5-2,5		B830E	100
4-6		B850E	100



## ■ Manchons à butée

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 59.

Référence n°	Section	pcs
B670E	0,5-1,5	100
B680E	1,5-2,5	100
B700E	4-6	100

## ■ Boîtes pour présentoirs

## ■ Bornes à ressort pour fils rigides de 1,0 à 2,5 mm²

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 63.



Référence n°	Couleur	Nombre d'entrées	pcs
BR2	■	2	100
BR3	■	3	100
BR4	■	4	100
BR5	■	5	100
BR8	■	8	50



## ■ Bornes à ressort pour fils rigides et fils souples

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 63.



Référence n°	Couleur	Nombre d'entrées	pcs
BRL1	■	1 souple / 1 rigide	100
BRL2	□	1 souple / 2 rigides	100



## ■ Brides de mise à la terre

En boîte pour présentoir – fiche technique produit : voir page 38.



Référence n°	Section mm²	Ø du tube mm	Bride largeur/longueur mm	pcs
K37/0	1 x 2,5 à 2 x 6	10 à 17,5	14 / 136	10
K37/1A	1 x 2,5 à 2 x 6	18 à 50	14 / 209	10
K37/4	1 x 2,5 à 2 x 16	17 à 114	20 / 428	10



Nouvelle boîte : plus solide, plus fonctionnelle, avec une ouverture partielle ou complète